

Třífázová plazmová řezačka s pilotním systémem

Kód	Název
WTLC100-1	WTL CUT 100 CNC + hořák PT-100 6 m
	Rozsah dodávky: 1. Zdroj WTL CUT 100 2. Plazmový řezací hořák PT-100 6 m (centrál) 3. Zemní kabel 3 m Záruční doba: 24 měsíců
Vlastnosti: DIGITAL SERIES 001010 001111 000000 000011 000000 3 PLASMA • Digitálně řízený profesionální zdroj. • Řezací proud 20 – 100 A. • Vysoký zatěžovatel 100 A při 100% zatížení. • Kompaktní rozměry a nízká hmotnost. • Minimální tepelně ovlivněná zóna v okolí řezu. • Řezání elektricky vodivých materiálů. • Nízké provozní náklady. • Centrální EURO koncovka připojení řezacího hořáku. • Digitální displej pro řezací proud a tlak vzduchu.	Vybavení: Ochrana přehřátí PILOT ARC • Pneu-mechanické zapalování pilotního oblouku (bez HF). • Digitální displej pro řezací proud a chybová hlášení. • Indikace zapnutí a aktivního pilotního oblouku. • Ochranné funkce: ○ Tepelná ochrana proti přehřátí. ○ Kontrola minimálního tlaku (proti zničení hořáku). ○ Kontrola hořáku. • Připojení tlakového vzduchu rychlospojkou. • Konektor pro připojení k CNC (dělička napětí).
Technické parametry	
Hodnoty	
Vstupní napětí 50/60 Hz	3x400 (+/- 15%) V
Jištění	16 A
Napětí naprázdno	380 V
Rozsah řezacího proudu	20 A – 100 A
Zatěžovatel 100% (40°C)	100 A
Produktivní řez – ocel	25 mm
Kvalitní řez - ocel	30 mm
Maximální řez – ocel	40 mm
Maximální řez – nerez	30 mm
Maximální řez – hliník	20 mm
Dělicí řez - ocel	50 mm
Tlak vzduchu	4.6 bar - 5 bar
Odběr vzduchu	200 l/min
Zapalování oblouku	pneu-mechanické
Třída izolace	F
Krytí	IP 23 S
Rozměry DxŠxV	675x440x240 mm
Hmotnost	32 kg