



DÍLENSKÝ INDUKČNÍ OHŘEV

INVERTOROVÝ INDUKČNÍ OHŘEV DHI-15

NEW

VÝHODY

- **Mobilita** – hmotnost pouze 4,5 kg a malé rozměry – velikost malé svářečky.
- **Výkon 1,5 kW, vysoký zatěžovatel.**
- **Snadná manipulace a přístup** – propojovací kabel cívky délky 70 cm s malým držadlem.
- **Flexibilita a jednoduchost použití** – připojení kdekoliv, napájení 1x230 V, jednoduchá a rychlá příprava.
- **Mnohostranné využití přehřevu** – na tvarové, ploché, kruhové polohované nebo standardní součásti.
- **Moderní a cenově dostupná metoda dílenského ohřevu.**

POUŽITÍ

- Automobilový, železniční a lodní průmysl, výroba, strojírenství, servisní dílny, autoservisy, montážní dílny, topenáři a instalatéři, domácí dílny atd.
- Výroba, opravy, renovace, údržba.
- Díly, které vyžadují ohřev jako šrouby, kulatiny, profily, plechy, ložiska, pouzdra, hnací hřídele, panty, matice, trubky, ozubená kola, uložení ložisek, hřídele, lambda sondy, části a součásti strojů a automobilů, výfuky, řemence, objímky atd.
- Ohřev nástrojů a dílů před kalením, lepením, pájením.
- Rozmrazování.
- Použití na stejné aplikace jako PB a autogenní hořáky.

INDUKČNÍ OHŘEV DHI-15 je určený pro rychlý, velmi účinný a bezpečný ohřev kovových částí. **DHI-15** velmi účinně nahrazuje ohřev autogenním a propanbutanovým plamenem v dílnách, údržbách, výrobních zejména šroubových spojů na automobilech, pouzder, ložisek, nábojů atd. Uplatnění najde hlavně v provozech, kde je nutná rychlost použití a kdy hrozí nebezpečí poškození ohřívaného okolí plamenem, například čalounění, laku atd. **DHI-15** využívá velice moderní, produktivní a účinnou metodu ohřevu dílů, nástrojů před kalením, rozmrazování atd.

Rovnoměrný a stabilní ohřev. Povrch ohřívaného dílu není lokálně přehříván plamenem více než na požadovanou teplotu jako u ohřevu plamenem.

Vyšší bezpečnost a lepší pracovní podmínky pro obsluhu. Obsluha není vystavena otevřenému plameni, horkým plynům a riziku požáru a výbuchu při použití plamene.

Nižší náklady na proškolení personálu, nižší náklady na mzdy. Není třeba personál pravidelně proškolovat na práci s autogenem a PB hořáky.

Nízké pořizovací a provozní náklady. Nízké náklady na spotřební materiál. Žádné náklady na plyn a pronájem plynových lahví.

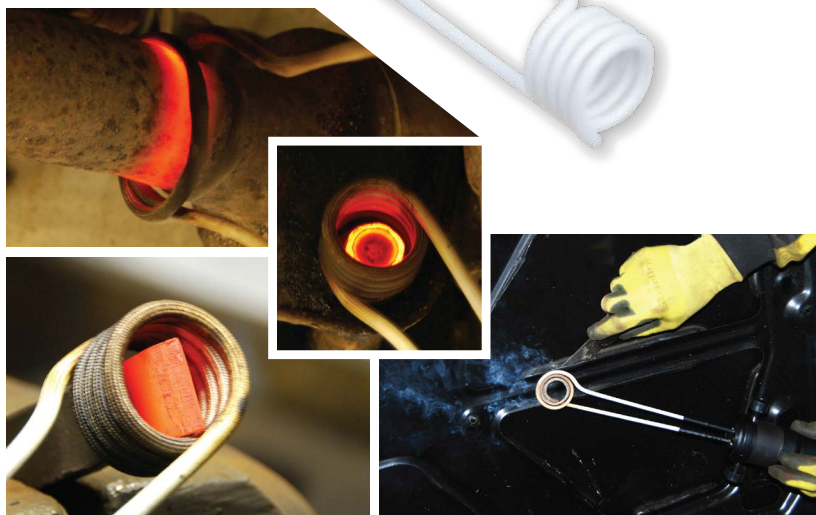
Energeticky vysoce účinný systém ohřevu.

Možnost ohřevu dílů na teploty 800°C a více.



TECHNICKÁ DATA	DHI-15
Hlavní napájení U_1 / I_{1max}	230 V, 50/60 Hz
Spotřeba energie P_{1max}	1,5 kVA
Pracovní frekvence	25-60 kHz, automat. nastavení
PF (power factor)	0,99 (PFC)
Kontinuální ohřev / zatěžovatel	100% *
Pevné cívky	Ano
Flexibilní cívky	Ano
Kontrola připojení cívky	Ano
Ochrana proti zkratu výstupu	Ano
Ochrana proti přerušení obvodu cívky	Ano
Chlazení ventilátorem	Ano
Váha	4,5 kg
Rozměry (DxVxŠ)	200x140x75 mm

*) v závislosti na použitém materiálu a na použité cívce



Miloslav Melkes, Zakřany 141, 664 84 Zastávka u Brna, Czech Republic
mobil: +420 732 201 981, e-mail: info@weldpoint.eu, www.weldpoint.eu



DÍLENSKÝ INDUKČNÍ OHŘEV

INVERTOROVÝ INDUKČNÍ OHŘEV DHI-15



VYBAVENÍ

- Robustní konstrukce za použití IGBT transistorů
- Konstrukce odolná proti zkratu a přerušení obvodu cívky
- Automatické nastavení rezonanční frekvence
- Velice jednoduché ovládání a použití
- Nízké pořizovací náklady a nízké provozní náklady
- Procesorové řízení
- Alarm přetížení
- Propojovací kabel 70 cm

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Cívky pevné - pro ohřev trubek, šroubů, jelek atd. v různých průměrech
- Cívky flexibilní - jsou určeny k navinutí na ohřívání materiálů tam, kde není možné použít nasazovací cívky (výfuky, spojovací tyče atd.)
- Cívky fokusační - jsou určeny k ohřívání plochých materiálů, plechů atd.
- Cívky ploché PAD - určené k ohřívání plechů karoserií - snadné odlepování samolepek, tmelů, oken atd.

DHI-15 zahřeje šroub M12 nebo matici na teplotu 800°C do 15 vteřin. Příprava použití je podstatně rychlejší než příprava autogenní soupravy. Zapojením ohřevu do zásuvky 230 V, nasazením cívky na ohřívání díl a zmáčknutím ovládacího tlačítka ihned začíná proces indukčního ohřívání. Ohřívání díl je velmi rychle ohřátý dle potřeby až do „ruda“. Indukční cívky se dají snadno vyměnit za větší nebo menší rozměr, popřípadě kabel, který se omotá kolem dílu. K indukčnímu ohřevu je možné doobjednat sadu cívek různých průměrů.



základní set DHI-15
a příslušenství: plastový kufr,
FLEXI + PAD + 19 + 26 cívky



cívka PAD removal



nasazovací přední cívky
- rozměry viz tabulka

fokusační cívka

drát

cívka flexi

Objednací kódy setu a příslušenství

SET A CÍVKY	Popis	Obj. číslo
	DHI-15 + kufr + flexi + PAD + 19 + 26 cívky	DHI-15-SET
	Indukční drát, d=4 mm, l=750 mm	DHI-IND075
	Cívka PAD removal	DHI-REMOVAL
	Fokusační cívka 20/220 mm	DHI-SPOT
	Cívka flexi 10 m ² , l=800 mm	DHI-FLEXI800
	Set 8 cívek 15-45 mm	SET-8S nebo B



set 8 cívek 15-45 mm



nasazovací boční cívky - rozměry viz tabulka

NASAZOVACÍ CÍVKY	Popis	Obj. číslo přední cívky	Obj. číslo boční cívky
	Cívka /15/220 mm / M6	DHI-IND415/220/M6-S	DHI-IND415/220/M6-B
	Cívka /19/220 mm / M8	DHI-IND419/220/M8-S	DHI-IND419/220/M8-B
	Cívka /20/220 mm / M8	DHI-IND420/220/M8-S	DHI-IND420/220/M8-B
	Cívka /23/220 mm / M10	DHI-IND423/220/M10-S	DHI-IND423/220/M10-B
	Cívka /26/220 mm / M12	DHI-IND426/220/M12-S	DHI-IND426/220/M12-B
	Cívka /32/220 mm / M16	DHI-IND432/220/M16-S	DHI-IND432/220/M16-B
	Cívka /38/220 mm / M20	DHI-IND438/220/M20-S	DHI-IND438/220/M20-B
	Cívka /45/220 mm / M22	DHI-IND445/220/M22-S	DHI-IND445/220/M22-B

VÁŠ PRODEJCE

Vyhraujeme si právo na změny bez předchozího upozornění. © 2014



Miloslav Melkes, Zakřany 141, 664 84 Zastávka u Brna, Czech Republic
mobil: +420 732 201 981, e-mail: info@weldpoint.eu, www.weldpoint.eu