



# MALE, ROBUSTNÍ A LEHKÉ



Foto: Fa. Donges

## Stoprocentně vhodné pro staveniště

### - optimalizované pro tvrdé montážní nasazení při ručním svařování elektrodou

- Inteligentní konstrukce krytu a robustní umělá hmota odolná proti nárazu zaručuje funkčnost a bezpečnost i při pádu a nárazu
- Velký rozsah provozního napětí od 138V - 265V
- Bezpečný provoz se síťovým vedením až do délky 50m, jakož i neomezený provoz s generátory
- Krytí IP23 (použití venku), S -znak (svařování v kotlích)

### 4mm elektrody nejsou problémem

- Vynikající zapalovací a svařovací vlastnosti
- Nejmodernější invertorová technika s vynikající regulační dynamikou zaručující stabilní oblouk pro bezproblémové svařování pomocí kritických elektrod, např. rutilových celulózových elektrod

### Snadná přeprava, např. po žebřících nebo na lešení

- Inovační invertorová technologie pro malé, kompaktní stavební technologie a nízká hmotnost
- Čelní a zadní přístroje provedena v umělé hmotě pro ergonomický, moderní tvar krytu bez rohů a hran

### Spolehlivé a bezpečné

- Bezpečně umístěné ovládací prvky ve stabilním provedení
- Umístění elektroniky v bezprašném prostoru
- Integrovaný havarijní termostat na ochranu proti přetížení
- Volitelně filtr proti znečištění pro obzvláště drsná místa nasazení

STICK

ruční  
svařováníTIG-svařování  
se zapalováním Liftarc

230 V

[www.ewm.de](http://www.ewm.de)

# EWM/HIGHTEC® WELDING

J E D N O D U Š E V Í C

## Nejdůležitější údaje o přístroji



### Údaje

- Připravenost k provozu
- Porucha

### Volba svařovacího postupu

- E-ruční svařování
- WIG (Liftarc)

### Nastavení svařovacího proudu

### Robustní hliníkový kryt

### Konektor a síťové vedení 3,5m

### Stabilní nosný popruh

### Intuitivní řízení svařovacího zdroje pomocí jednoho ovladače

### Snadné nošení vzhledem k úzké konstrukci bez rohů a hran

### Čelní a zadní strana z umělé hmoty odolné proti úderu

### Stabilní v důsledku velkoplošných patek

## Oblast použití

### Materiály

- Obalené elektrody:  
Rutilové (R), rutilové basické (RB), basické (B), rutilové celulóznové (RC)
- Nelegované, nízko a vysoce legované oceli, slitiny niklu, mědi a hliníku

### Oblasti použití

- Opravy, jakož i výroba strojů, zařízení, stavební a zemědělské stroje, kolejová vozidla, lodě, chemická zařízení, kotle, nádrže, aparáty, potrubí apod.
- Montáž a nasazení na staveništích, práce venku, námořní technika

## Technická data

PICO 162	ruční svařování				TIG			
	Rozsah nastavení svařovacího proudu	10A - 150A				10A - 160A		
Rozsah nastavení svařovacího napětí	20,4V-26V				10,4V-16,4V			
Doba zapnutí (dz) při okolní teplotě 20°	45% dz	50% dz	100% dz	45% dz	50% dz	100% dz		
	-	150A	120A	160A	-	120A		
Doba zapnutí (dz) při okolní teplotě 40°	30% dz	35% dz	60% dz	100% dz	30% dz	35% dz	60% dz	100% dz
	-	150A	120A	100A	160A	-	130A	100A
Napětí při chodu naprázdno	105V							
Síťové napětí (tolerance)	1 x 230V (-40% - +15%) / 1 x 240V (-40% - +10%)							
Síťová frekvence	50/60 Hz							
Síťová pojistka (pomalu tavná pojistka)	1 x 16A							
Max. připojený výkon / příj. výkon generátoru	6 kVA / 8,1kVA							
Cos phi / Účinnost / Krytí	0,99 / 88% / IP 23							
Rozměry D x Š x V [mm]	365 x 116 x 224							
Hmotnost (bez síťového kabelu) cca.	4,8 kg							
<b>Všeobecná data</b>								
Okolní teplota	-10 °C až +40 °C							
Normy	IEC 60974, EN 60974, EN 50199	pro oboustranné svařovací zařízení						
Znak	Krytí IP 23	pro zvýšenou ochranu, např. při svařování venku						
	☒- znak	Svařování při zvýšeném ohrožení elektrickým proudem, např. v kotlích						
	CE označení	v souladu se směrnicemi EG: Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu (89/336/EWG) Směrnice pro nízké napětí (72/23/EWG)						

**Příslušenství:** Praktická sada pro ruční svařování elektrodou, sestávající z robustního kufru s přístrojem a vybavením svařovacího pracoviště!

Prodej, poradenství, servis



Miloslav Melkes Zakrany 141 664 84 Zastávka  
e-mail: melkesm@volny.cz www.weldpoint.eu  
tel.: +420 732 201 981

**EWM** / HIGHTEC<sup>®</sup>  
WELDING

J E D N O D U Š E V Í C

EWM HIGHTEC WELDING GmbH  
Dr.-Günter-Henle-Strasse 8 · D-56271 Mündersbach  
Phone +49(0)2680.181-0 · Fax +49(0)2680.181-244  
www.ewm.de · info@ewm.de