

Svářecí inventory TIG AC/DC - svařujte hliník, nerez, ocel

VECTOR DIGITAL V1841 ACDC



TOP



19 578 Kč

kód: T1012VD-V

Malý, lehký, mobilní. Hmotnost pouze 11 kg.

Zatěžovatel 35%: 180 A (TIG) / 170 A (MMA)

Zatěžovatel 60%: 150 A (TIG) / 130 A (MMA)

Zatěžovatel 100%: 110 A (TIG) / 105 A (MMA)

VECTOR DIGITAL V241 ACDC



36 551 Kč

kód: T1013VD-V

Maximální zatěživost z jedné fáze.

Zatěžovatel 50%: 200 A

Zatěžovatel 60%: 180 A

Zatěžovatel 100%: 140 A

VECTOR DIGITAL V341 ACDC



51 668 Kč

kód: T1014VD-V

Výkonný průmyslový zdroj.

Zatěžovatel 50%: 300 A

Zatěžovatel 60%: 270 A

Zatěžovatel 100%: 210 A

Přednosti zdrojů TIG VECTOR DIGITAL

- Mikroprocesorové řízení
- Přehledný ovládací panel
- Ovládání tlačítky
- Kompletně nastavitelná TIG křivka
- Frekvence AC a Balance AC (TIG AC)
- JOB-SYSTEM: 9 paměťových míst
- Pulzní režim TIG
- MMA HOT START - uroveň a trvání
- MMA ARC FORCE - nastavitelná úroveň

Součást dodávky všech zdrojů TIG

- 1) Zemnicí kabel 4m HD
V1841 / V241 - vodič 25mm²
V341 - vodič 50 mm²
- 2) Plynová hadice 2m VD
- 3) Sada konektorů TIG hořáku



Svářecí inventory TIG DC - svařování nerez a oceli

VECTOR DIGITAL T231 WIG



16 521 Kč

kód: T1038VD-V

Zatěžovatel 60%: 200 A (TIG)
170 A (MMA)

Zatěžovatel 100%: 155 A (TIG)
130 A (MMA)

VECTOR DIGITAL T331 WIG



28 496 Kč

kód: T1039VD-V

Zatěžovatel 40%: 300 A (TIG)
250 A (MMA)

Zatěžovatel 60%: 240 A (TIG)
200 A (MMA)

Zatěžovatel 100%: 200 A (TIG)
160 A (MMA)

Zvýhodněné příslušenství při odběru se svářecím zdrojem TIG

Hořák TIG ECOLINE

SR 26 4m kůže 35-50

1 816 Kč

Ekonomický hořák TIG.

Elektrodové kabely
200 A 4m/25mm²

608 Kč

250 A 4m/35mm² 350 A 4m/50mm²

917 Kč

1 192 Kč

Chladicí jednotka WC7L



11 076 Kč

Napájení 1x230 V.
Nádrž na 7L kapaliny.

Svařovací hořáky TIG RTC a jejich výhody

- Malá ergonomická rukojeť RTC.
- Vysoce flexibilní kabelový svazek.
- Různé ovládací moduly (DD/UD/POTI).
- Délka hořáku až 20 m.

Hořáky TIG RTC vzduchem chlazené

SR 9 4m **3 200 Kč**

SR 9 8m **4 000 Kč**

DZ 35%: DC 120 A / AC 85 A

RL 26 4m **3 500 Kč**

RL 26 8m **4 500 Kč**

DZ 35%: DC 200 A / AC 140 A



Hořáky TIG RTC vodou chlazené

SR 20 4m **3 800 Kč**

SR 20 8m **4 600 Kč**

DZ 100%: DC 250 A / AC 175 A

RW 18 4m **4 100 Kč**

RW 18 8m **5 000 Kč**

DZ 100%: DC 350 A / AC 245 A



Nízké osazení s plynovou čočkou pro SR 9/SR 20/SR 24
SR 9/SR 20 - výška 40 mm SR 24 - výška pouze 31 mm



336 Kč



342 Kč

Výška keramické výšky hubice pouze 10 mm! Cena za sadu pr. 2,4 mm.

Ovládací modul RTC DD
dvojčlátko



**Standardní
výbava**

Ovládací modul RTC POTI
tlačítko + potenciometr



**Příplatek
480 Kč**

Ceny uvedeny bez DPH.

Nabídka platí do odvolání nebo vyprodání zásob. Zatěživost při 40°C.

1

© WELDPPOINT s.r.o., Obrázky ilustrační.
Vyhrazujeme si právo na změnu.

VECTOR DIGITAL C41 CUT



20 398 Kč

kód: C1049VD-3
Řezací hořák PT-40 6m.
Doporučené jištění 20 A.

Produktivní řez: 10 mm
Maximální řez: 15 mm

Zatěžovatel 40%: 40 A
Zatěžovatel 100%: 25 A

VECTOR DIGITAL C71 CUT



Malá ale nabroušená.



35 191 Kč

kód: C1050VD-1

Včetně hořáku PT-80 6 m.

Produktivní řez: 20 mm
Dělicí řez: 30 mm

Zatěžovatel 60%: 70 A
Zatěžovatel 100%: 50 A



VECTOR DIGITAL C101 CUT

Silná, ostrá, robustní.



54 431 Kč

kód: C1052VD-1

Včetně hořáku PT-100 6 m.

Produktivní řez: 25 mm
Kvalitní řez: 30 mm
Dělicí řez: 50 mm

Zatěžovatel 60%: 100 A
Zatěžovatel 100%: 80 A



MIG/MAG inventory - svařování s plynulým nastavením

VECTOR DIGITAL R311 MIG



26 764 Kč

kód: M1054VD

Hořák MEP M240 4m RMC

2 278 Kč

kód: M240040.00.R01.100.SW

Zatěžovatel 30%: 300 A

Zatěžovatel 60%: 230 A

Zatěžovatel 100%: 160 A

Základní výbava:

zemnicí kabel + plyn. hadice

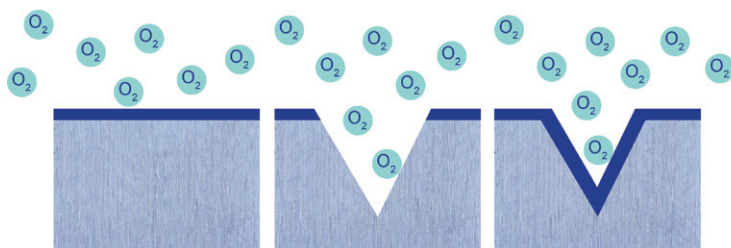
Posuv: 4x4

Elektrochemie - čištění, leštění a značení na nerez

Proč nerezová ocel nerezne?

Ochrana proti korozi je u chrom-niklových ocelí zaručena, je-li na povrchu vytvořena ochranná pasivační vrstva.

Zařízeními Inoxliner vytvoříte okamžitě pasivační vrstvu.



Optimální pasivační vrstva (0,06-0,08 μm). Poškozená pasivační vrstva. Obnovená pasivační vrstva (elektrochemicky).

AC/DC zařízení - čištění, leštění a značení Inoxliner 1000 AC/DC Speedliner 1600 AC/DC

Všechny procesy.
Dvě úrovně čištění.

Ideální zařízení s výkonem
pro všechny aplikace.



50 218 Kč

kód: 100106



58 168 Kč

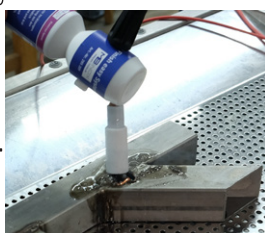
kód: 100460

INOX FINISHEASY SYSTEM

Podávání elektrolytu přímo
do uhlíkového štětce.
Vhodné pro všechna zařízení.

8 505 Kč

kód: 285208-BS1



Není to alchymie, ale elektrochemie!

Metody jako broušení, kartáčování či tryskání odstraňují náběhové barvy po svařování, ale ničí povrch nerezové oceli včetně pasivační vrstvy.

Proces elektrochemického čištění s našimi zařízeními a elektrolyty v jednom pracovním kroku odstraňuje náběhové barvy a okamžitě obnovuje pasivační vrstvu.

Máme v nabídce zařízení AC pro čištění a tmavé značení a zařízení AC/DC, které umí navíc leštění a světlé značení.



Náběhové barvy po svařování brání vytvořené pasivační vrstvy.

Odstraněné náběhové barvy. Leštění a vytvoření pasivační vrstvy.

AC zařízení - čištění a tmavé značení

Inoxliner UNO čištění TIG svarů / 275 W

18 360 Kč

kód: 100309



Inoxliner UNO 500+ 23 220 Kč

Výkon 500W ideální pro dílenské i mobilní použití.

Kompletní sada pro čištění v transportním kufru. kód: 100311



VÁŠ PRODEJCE