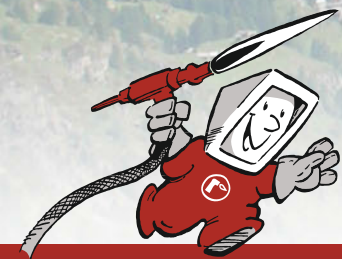


WELDPÖINT
svarořací technika

MIG-Alps-Power

MIG/MAG hořáky série **MAP**



MIG/MAG hořáky série **MAP**

air cooled



RM 400 L

RM 300 L

RM 230 L

MAP = MIG-Alps-Power

Svařovací hořáky MIG/MAG řady "**MIG-Alps-Power**" (**MAP**) jsou vysoce výkonné alternativy ke konvenčním "Euro" hořákům. Díky technologickým vylepšením bylo dosaženo **výšší výkonnosti a menšímu opotřebení**. Důmyslnější chlazení, vylepšená tepelná a elektrická vodivost. Tyto výhody ušetří náklady při denním použití. Stejně spotřební díly pro plynem a vodou chlazené provedení hořáků stejné velikosti.

Nově navržená **rukojeť "RMC"** padne svářeči do ruky příjemně a spolehlivě v každé poloze svařování. Protiskluzové podložky a kloubové zakončení rukojeti pomáhá svářeči v pohybech a **prací s minimem námahy**. Rukojeť hořáku RMC nabízí možnost up/down ovládání. S touto výbavou můžete měnit parametry během svařování.

S těmito možnostmi nastavuje řada MAP nové standardy pro MIG/MAG ruční svařování. Hořáky MAP představují optimální volbu pro ergonomické svařování se **skvělým poměrem cena/výkon**.

MAP plynem chlazené

- Vylepšené chlazení hořáku
 - delší životnost
 - menší opotřebení
- Gumový koaxiální kabel
 - flexibilní
 - velký průřez vodiče
 - lepší teplotní odolnost
 - odolnost UV

Model	Proudová kapacita		DZ	Drát Ø
	CO ₂	M21		
RM 230 L	230 A	200 A	40 %	0.6–1.0 mm
RM 300 L	300 A	250 A	40 %	0.8–1.2 mm
RM 400 L	400 A	350 A	40 %	1.0–1.6 mm



Technické specifikace ve shodě s EN 60 974-7



konektor řízení

plyn

svařovací drát



Centrální přípojka

LF je kompatibilní se svařovacími zdroji výrobce "fronius"



řídící piny

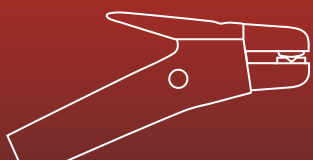
svařovací drát

plyn



Centrální přípojka

GZ-2F ("eurokonektor") kompatibilní s většinou MIG/MAG svařovacích zdrojů



MIG/MAG hořáky série **MAP**

water cooled

MAP - vodou chlazené

• Vylepšené chlazení

- velké chladicí kanálky
- dimenzované chladicí plochy
- chlazení až k proudové špičce

• Gumový vodou chlazený proudový kabel

- flexibilní i v chladných podmínkách
- lepší teplotní odolnost
- speciální lisování měděného pásu na proudovém kabelu pro optimální elektrickou vodivost

Rukojeť RMC



Up/down rukojeť
tlačítko zap./vyp.
regulace proudu



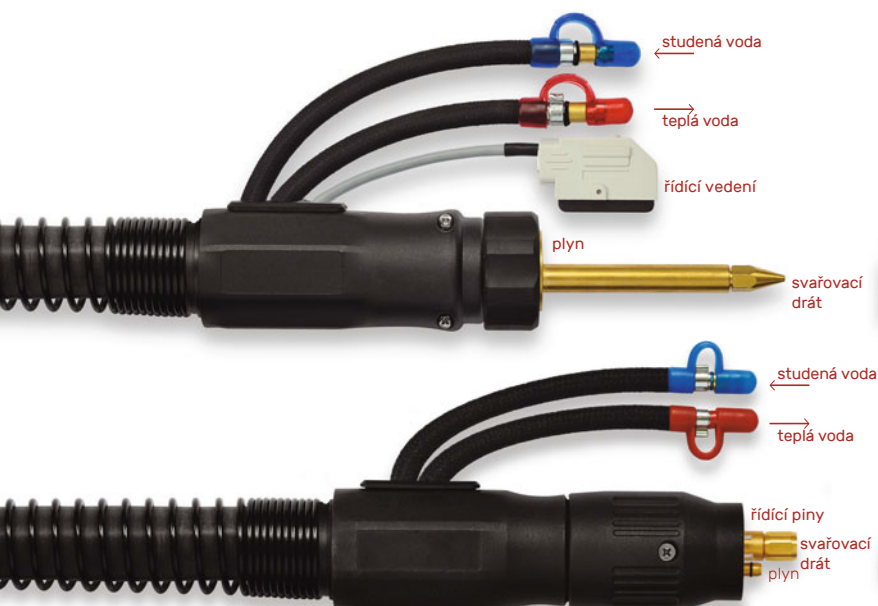
Standardní rukojeť
tlačítko zap./vyp.

• Rukojeť RMC MIG

- ověřený vypínač zap./vyp.
- TPU sedla pro optimální úchop
- kloubové spojení
- pružina proti zlomení svazku

Varianty ovládání:

- standardní (zap./vyp.)
- up/down



RM 250 W

RM 400 W

RM 500 W

RM 700 W

Model	Proudová kapacita		DZ	Drát Ø
	CO ₂	M21		
RM 250 W	250 A	220 A	100%	0.6–1.2 mm
RM 400 W	400 A	350 A	100%	0.8–1.2 mm
RM 500 W	500 A	400 A	100%	1.0–1.6 mm
RM 700 W	700 A	650 A	100%	1.0–1.6 mm

Technická specifikace ve shodě s EN 60 974-7.

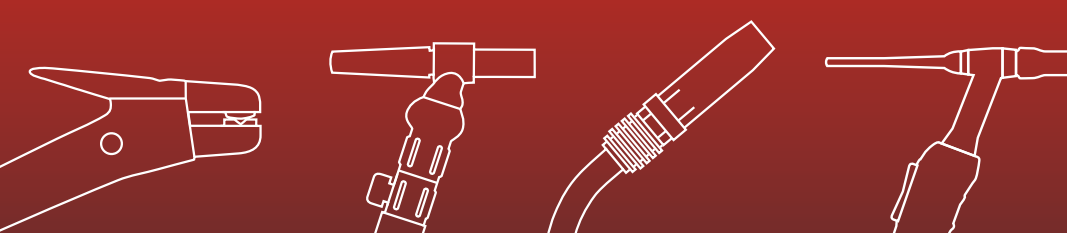
CE

Centrální koncovka

WF I – interní připojení vodního okruhu
WF EX – externí připojení vodního okruhu
kompatibilní s MIG/MAG svařovacími zdroji
výrobce "fronius"

Centrální koncovka

WZ-2F ("eurokoncovka") kompatibilní
s většinou svařovacích strojů na trhu



MIG/MAG spotřební díly pro MAP hořáky

Kontaktní špičky



Mezikusy/difuzory



Bowdeny – holé



Bowdeny – izolované



Plynové hubice



Váš prodejce



Ostatní díly

