



TransPocket 150 a 180

Svařovací zdroje TransPocket 150 a 180 přesvědčují vynikajícími svařovacími výsledky a rozšířeným rozsahem funkcí.



Nové svařovací zdroje série TransPocket zavádí nová měřítka týkající se svařovacích vlastností a robustnosti provedení. Kompletní paletu výrobků spadajících do kategorie MMA přístrojů doplňuje ještě zdroj TP 180, který je k dispozici také ve variantě s přepínatelným napájecím napětím (MultiVoltage).

Efektivní univerzální zařízení v kostce:

- / Vývojová novinka TransPocket poskytuje **vynikající výsledky** nezávisle na svařovacím postupu pro **maximálně stabilní oblouk** a **minimální tvorbu rozstříků** během svařovacího procesu.
- / **Optimalizované zapalování elektrody** zabrání přichycení elektrody při kontaktu se svařencem a následným zvýšením proudu zajistí, že nedojde k přerušení oblouku.
- / Korekce účinníku (PFC – Power Factor Correction) přizpůsobuje proudový příkon zdroje síťovému napětí a zajišťuje tak optimální využití odebíraného proudu, což umožňuje zákazníkovi **ušetřit proud** a **rovněž používat dlouhé síťové příводы**.
- / Díky **stabilnímu a robustnímu plastovému** krytu může přístroj spolehlivě fungovat v nejrůznějších a často velmi náročných podmínkách. Ochranu citlivé elektroniky zajišťuje pevně integrovaný prachový filtr a vylepšené chlazení.
- / **Intuitivní ovládání, zdokonalený design** s jednoduchým uživatelským rozhraním se sedmi-segmentovým displejem a servisním rozhraním.



Další funkce

Nová generace přístrojů TransPocket se vedle funkcí, jako je SoftStart, příp. HotStart a možnosti nastavování dynamiky, vyznačuje dvěma novými doplňkovými funkcemi:

- / tSd“-parametr (time-shut-down) zajišťuje, že po uplynutí nastavené doby dojde k automatickému odpojení přístroje, který poté negeneruje napětí naprázdno a může tak ušetřit zákazníkovi energii.
- / „FUS“-parametr (Fuse = pojistka) umožňuje nastavit jištění podle varianty přístroje, příp. podle napájecí sítě, což dále umožňuje zvolit přímo na místě individuální jištění.

Oblast využití

Nové modely **TransPocket 150 a 180** jsou určené zejména pro ruční elektrodové svařování a těší se velké oblibě uživatelů z nejrůznějších oborů.



/ Nové modely bezpečně svařují svislé svary obalenými elektrodami o průměru 3,2 mm (TP 150) a až 4,0 mm (TP 180).

/ Dokonalé výsledky svařování při použití celulózových elektrod (CEL) zajišťuje provozní režim.

/ TIG svařování s novou přípojkou a svařovacím hořákem nabízí funkce: Up/Down, dvoutaktní i čtyřtaktní režim, pulzní svařovací proces a funkce stehování TAC.

Technická specifikace

	TP 150	TP 180	TP 180 MV
Síťové napětí - 20% / +15%	1x 230 V	1x 230 V	1x 230 V
Síťové napětí MV -20% / +15%	-	-	1x 120V
Účinník	0.99	0.99	0.99
Účinnost	88%	89%	89%
Trvalý primární příkon (100%)	max. 5.52 kVA	max. 5.75 kVA	2.28 kVA – max. 5.75 kVA
Rozsah svařovacího proudu (230V)	10 – 150 A	10 – 180 A	10 – 180 A
Rozsah svařovacího proudu TIG (230V)	10 – 150 A	10 – 220 A	10 – 220 A
Rozsah svařovacího proudu (120V) 20A	-	-	10-120 A
Rozsah svařovacího proudu TIG (120V) 20A	-	-	10-150 A
Rozsah svařovacího proudu (120V) 15A	-	-	10-85 A
Rozsah svařovacího proudu TIG (120V) 15A	-	-	10-130 A
Svařovací proud @ (230V) 10 min / 40 °C	35 %: 150 A 100 %: 90 A	40 %: 180 A 100 %: 120 A	40 %: 180 A 100 %: 120 A
Svařovací proud @ (120V / 20A) 10 min / 40 °C	- -	- -	40 %: 120 A 100 %: 90 A
Napětí naprázdno	96 V	101 V	101 V
Pracovní napětí	20.4 – 26.0 V	20.4 – 27.2 V	20.4 – 27.2 V
Pracovní napětí, TIG	10.4 – 16.0 V	10.4 – 18.8 V	10.4 – 18.8 V
Krytí	IP 23	IP 23	IP 23
Rozměry d/š/v	365 / 130 / 285 mm	435 / 160 / 310 mm	435 / 160 / 310 mm
Váha	6.3 kg	8.9 kg	8.9 kg