

Drátová elektroda / svařovací tyče ze slitiny hliníku a křemíku pro MIG nebo TIG svařování AlSi slitin.

Werkstoff-Nr.	3.2245
AWS/ASME SFA-5.10	ER 4043
EN ISO 18273	S Al 4043 (AlSi5(A))

Slitiny hliníku a křemíku, stejně tak různé druhy hliníkových slitiny mezi sebou. Podmíněně pro tvrzené slitiny např. AlCuMg 1 (3.1325), AlMgSi 1 (3.2315), AlZn 4,5 Mg 1 (3.4335)

Elektrická vodivost při 20°C [S · m/mm ²]	Tepelná vodivost při 20°C [W/(m · K)]	Koeficient lineární tepelné roztažnosti [1/K]
24 - 32	170	22,1 · 10 ⁻⁶

Svařovací proces Základní materiál Tloušťka materiálu Ochranný plyn Tepelné zpracování Teplota	[mm] [°C]	WIG AlSi 5 6 Argon neprováděno +20°C	MIG AlSi5 6 Argon neprováděno +20°C
Mez kluzu R _{p0,2}	MPa	100	100
Pevnost v tahu R _m	MPa	160	160
Tažnost A ₅	[%]	15	15

Al	Si
základ	4,5-6,0

Plechý silnější 15 mm předehřev na +150°C - +200°C. Při svařování tvrzených slitin neumísťujte svary do mechanicky vysoce namáhaných zón.

I1
I1
TÜV, DB, CE

Průměr [mm]	Délka [mm]	Obsah balení [kg]
1,6	1000	5,0
2,0	1000	5,0
2,4	1000	5,0
3,2	1000	5,0
4,0	1000	5,0
5,0	1000	5,0

0,8 mm / 1,0 mm / 1,2 mm / 1,6 mm
PA, PB, PF, PC
PA, PB, PF
DC+
AC