

Drátová elektroda / svařovací tyče z austenitické chrom-niklové oceli pro TIG nebo MAG svařování žáruvzdorných ocelí. Svarový kov odolný do teploty až +1200 °C.

EN ISO 14343-A	G/W 25 20
Werkstoff-Nr.	1.4842
AWS/ASME SFA-5.9	ER 310

Žáruvzdorné oceli např.

1.4832	G-X 25 CrNiSi 20 14	1.4841	X 15 CrNiSi 25 20
1.4837	G-X 40 CrNiSi 25 12	1.4845	X 12 CrNi 25 21
1.4840	G-X 15 CrNi 25 20	1.4835	X9CrNiSiNce21-11-2
1.4762	X 10 CrAlSi 25		

Svařovací proces			WIG Argon neprováděno +20°C	MAG CO ₂ neprováděno +20°C
Ochranný plyn				
Tepelné zpracování				
Teplota	[°C]			
Mez kluzu	R _{p0,2}	MPa	315	315
Mez kluzu	R _{p1,0}	MPa	335	335
Pevnost v tahu	R _m	MPa	490	490
Tažnost	A ₅	[%]	25	25
Houževnatost	A _v	[J]	80	80

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,12	0,5	1,0-2,5	25,0-28,0	20,0-22,5

Austenit

I1
M11, M23, M32 a M21

Průměr [mm]	Délka [mm]	Obsah balení [kg]
1,0	1000	10,0
1,6	1000	10,0
2,0	1000	10,0
2,4	1000	10,0
3,2	1000	10,0
4,0	1000	10,0
5,0	1000	10,0

0,8 mm / 1,0 mm / 1,2 mm / 1,6 mm

PA, PB, PF
PA, PB, PC, PF, PE
DC+
DC-