

MIG/MAG-KATALOG 4.1



**Svařovací technika MIG/MAG pro
profesionální průmyslové nasazení**





Obsah (systém spotřebních dílů „MB“)

■ Obsah (systém spotřebních dílů „MB“)	3
■ Obsah (systém spotřebních dílů „ABIMIG®“)	4
■ MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO PRO“ Vzduchem chlazení • Zatížení 150 až 230 A MB EVO PRO 15, MB EVO PRO 25	6
■ MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO PRO“ Vzduchem chlazené • Zatížení 220 až 320 A MB EVO PRO 24, MB EVO PRO 26, MB EVO PRO 36	8
■ MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO PRO“ Kapalinou chlazené • Zatížení 300 A až 575 A MB EVO PRO 240 D, MB EVO PRO 401 / 401 D, MB EVO PRO 501 / 501 D	10
■ MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO“ Vzduchem chlazení • Zatížení 150 A až 230 A MB EVO 15, MB EVO 25	12
■ MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO“ Vzduchem chlazení • Zatížení 220 A až 320 A MB EVO 24, MB EVO 26, MB EVO 36	14
■ MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO“ Kapalinou chlazené • Zatížení 270 A až 550 A MB EVO 240 D, MB EVO 401 / 401 D, MB EVO 501 / 501 D	16
■ MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® GRIP W“ Kapalinou chlazené • Zatížení 400 A až 575 A ABIMIG® GRIP W 555 D, ABIMIG® GRIP W 555, ABIMIG® GRIP W 555 D TS	18
■ MIG/MAG svařovací hořáky Push-Pull Plus Vzduchem i kapalinou chlazené Push-Pull Plus 36 D, Push-Pull Plus 401 D	20
■ MIG/MAG strojní svařovací hořáky Vzduchem i kapalinou chlazené	22
■ MIG/MAG hořáky s odsáváním „RAB GRIP“ Vzduchem i kapalinou chlazené	24
■ Bikox®, ovládací vedení, hadice, spirály a trubičky	26
■ Rukojeti a moduly	28

Obsah (systém spotřebních dílů „ABIMIG®“)

■ MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® A T LW“ Vzduchem chlazení • Zatížení 180 A až 240 A ABIMIG® A T 155 LW, ABIMIG® A T 255 LW	34
■ MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® A T LW“ Vzduchem chlazení • Zatížení 260 A až 400 A ABIMIG® A T 305 LW, ABIMIG® A T 355 LW, ABIMIG® A T 405 LW	36
■ MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® A LW“ Vzduchem chlazení • Zatížení 170 A až 230 A ABIMIG® A 155 LW, ABIMIG® A 255 LW	38
■ MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® A LW“ Vzduchem chlazení • Zatížení 255 A až 400 A ABIMIG® A 305 LW, ABIMIG® A 355 LW, ABIMIG® A 405 LW	40
■ MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® W T“ Kapalinou chlazené • Zatížení 350 A až 600 A ABIMIG® W T 340, ABIMIG® W T 440, ABIMIG® W T 540	42
■ MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® W“ Kapalinou chlazené • Zatížení 350 A až 600 A ABIMIG® W 340, ABIMIG® W 440, ABIMIG® W 540	44
■ MIG/MAG strojní svařovací hořák Vzduchové i kapalinové chlazení	46
■ Bikox®, ovládací vedení, hadice, spirály a trubičky	48
■ Rukojeti a moduly	50
■ Odsávače kouřových plynů FES-200 a FES-200 W3	52

System spotřebních dílů „MB“



MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO PRO“

Vzduchem chlazení • Zatížení 150 až 230 A

Konstrukční linie hořáků MB EVO PRO představuje úplně nový koncept, který svým tvarovým řešením i funkcí, razí nové cesty. Tento svařovací hořák tvoří spolu s rukou svářeče silný celek. Jedinečná ergonomie, která je souhrou tvaru rukojeti, polohy i tvaru tlačítek a konstrukce kulového kloubu, zaručuje svářečovi dobrý pocit při svařování v jakékoliv poloze a umožňuje dosažení nejlepších pracovních výsledků.

Vzduchem chlazené hořáky MB EVO PRO s inovativním, váhu snižujícím řešením „BIKOX® LW“, umožňují uvolněné svařování, a to i ve vynucených polohách. Vylepšené manipulační vlastnosti, spolu s odlehčením svářečů, se velmi příznivě projevují na výsledné kvalitě svarového spojení.

Hořáky MB EVO PRO nabízí, mezi všemi, na trhu dostupnými hořáky, nejlepší poměr váhy k výkonu.

- „Low weight BIKOX®“ (LW) – až o 34 % nižší váha
- Originální 2-komponentní rukojeť – robustní a ergonomická
- Optimální poloha tlačítek a hladce vybíhající tvar rukojeti – pro precizní a bezpečnou obsluhu
- Speciální vnitřní geometrie vzduchem chlazených hořáků – pro „studené“ rukojeti a nejvyšší mechanickou zatížitelnost
- Osvědčený „MB“ koncept spotřebních dílů – pro dosažení co nejdelší životnosti
- Solidní, rozměrově optimalizovaná centrální přípojka



MB EVO PRO 15

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	180 A CO ₂ 150 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,6 – 1,0 mm

MB EVO PRO 25

Technické údaje podle EN 60 974-7:

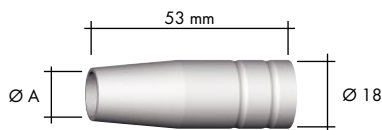
Zatížení:	230 A CO ₂ 200 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8 – 1,2 mm

Hořák kompletní			Obj. číslo		Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
MB EVO PRO 15	Typ „MB EVO PRO“	002.0712.1	002.0713.1	002.0714.1	50°	002.0715.1
MB EVO PRO 25	Typ „MB EVO PRO“	004.0671.1	004.0672.1	004.0673.1	50°	004.0663.1

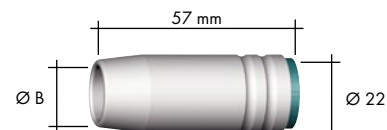
MB EVO PRO 15, MB EVO PRO 25

Spotřební díly

MB EVO PRO 15

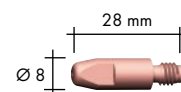
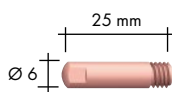


MB EVO PRO 25



Plynová hubice (BJ=10)

	Ø A		Ø B	
Cylindrická	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
Kónická	Ø 12	145.0075 ¹	Ø 15	145.0076 ²
Silně kónická	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124



Proudová špička (BJ=10)

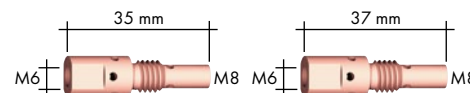
		M6	M6
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	-
	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	-	140.0379
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	-
	Ø 0,8	140.0062 ¹	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245 ²
	Ø 1,2	-	140.0382



Pružina (BJ=100)

	002.0058 ¹	003.0013 ²
--	-----------------------	-----------------------

Držák hubice (BJ=1) / Držák špičky (BJ=10)



M6	002.0078 ¹	142.0001 ²	142.0267.10
----	-----------------------	-----------------------	-------------



Spirála / trubička		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirála	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011 ¹	124.0012 ¹	124.0015 ¹
	Ø 1,0	124.0026 ²	124.0031 ²	124.0035 ²
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
Trubička PTFE	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Trubička uhlík/ PTFE	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

¹ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 15.

² Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 25.

MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO PRO“

Vzduchem chlazené • Zatížení 220 až 320 A

Konstrukční linie hořáků MB EVO PRO představuje úplně nový koncept, který svým tvarovým řešením i funkcí, razí nové cesty. Tento svařovací hořák tvoří spolu s rukou svářeče silný celek. Jedinečná ergonomie, která je souhrou tvaru rukojeti, polohy i tvaru tlačítek a konstrukce kulového kloubu, zaručuje svářečovi dobrý pocit při svařování v jakékoliv poloze a umožňuje dosažení nejlepších pracovních výsledků.

Vzduchem chlazené hořáky MB EVO PRO s inovativním, váhu snižujícím řešením „BIKOX® LW“, umožňují uvolněné svařování, a to i ve vynucených polohách. Vylepšené manipulační vlastnosti, spolu s odlehčením svářečů, se velmi příznivě projevují na výsledné kvalitě svarového spojení.

Hořáky MB EVO PRO nabízí, mezi všemi, na trhu dostupnými hořáky, nejlepší poměr váhy k výkonu.

- „Low weight BIKOX®“ (LW) – až o 34 % nižší váha
- Originální 2-komponentní rukojeť – robustní a ergonomická
- Optimální poloha tlačítek a hladce vybíhající tvar rukojeti – pro precizní a bezpečnou obsluhu
- Speciální vnitřní geometrie vzduchem chlazených hořáků – pro „studené“ rukojeti a nejvyšší mechanickou zatížitelnost
- Osvědčený „MB“ koncept spotřebních dílů – pro dosažení co nejdélejší životnosti
- Solidní, rozměrově optimalizovaná centrální přípojka



MB EVO PRO 24

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	250 A CO ₂ 220 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB EVO PRO 26

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	270 A CO ₂ 240 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB EVO PRO 36

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	320 A CO ₂ 290 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8 – 1,2 mm

Hořák kompletní Typ	Rukojeť	3 m	Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
			4 m	5 m		Typ	Obj. číslo
MB EVO PRO 24	Typ „MB EVO PRO“	012.0371.1	012.0372.1	012.0373.1		50°	012.0374.1
MB EVO PRO 26	Typ „MB EVO PRO“	018.0211.1	018.0212.1	018.0213.1		50°	018.0214.1
MB EVO PRO 36	Typ „MB EVO PRO“	014.0529.1	014.0530.1	014.0531.1		50°	014.0518.1

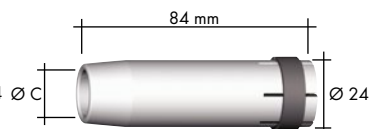
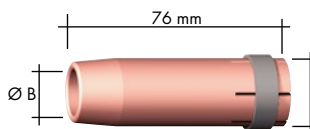
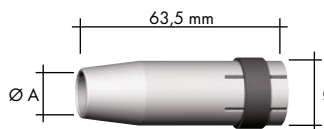
MB EVO PRO 24, MB EVO PRO 26, MB EVO PRO 36

Spotřební díly

MB EVO PRO 24

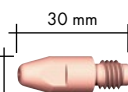
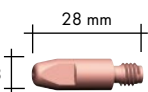
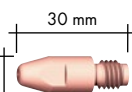
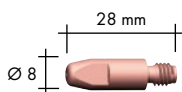
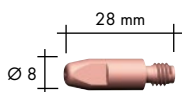
MB EVO PRO 26

MB EVO PRO 36



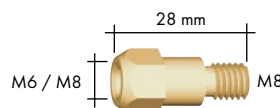
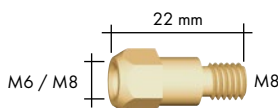
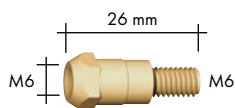
Plynová hubice (BJ=10)

Plynová hubice (BJ=10)	Ø A		Ø B		Ø C	
Cylindrická	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
Kónická	Ø 12,5	145.0080 ¹	Ø 16	145.0085 ²	Ø 16	145.0078 ³
Silně kónická	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126



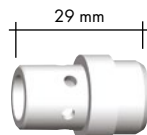
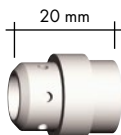
Proudová špička (BJ=10)

		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245 ¹	140.0245 ²	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445 ³



Držák špičky (BJ=10)

M6	142.0003 ¹	142.0007 ²	142.0005
M8	-	142.0082	142.0020 ³



Rozptylovač plynu (BJ=10)

standardní	012.0183 ¹	018.0116 ²	014.0261 ³
s dlouhou životností	-	-	014.0026
keramický	-	018.0141	014.0023



Spirála / trubička

		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirála	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026 ^{1, 2}	124.0031 ^{1, 2}	124.0035 ^{1, 2}
	Ø 1,2	124.0026 ³	124.0031 ³	124.0035 ³
Trubička	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
PTFE	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Trubička	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
uhlík/	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
PTFE	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

¹ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 24.

² Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 26.

³ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 36.

MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO PRO“

Kapalinou chlazené • Zatížení 300 A až 575 A

Konstrukční linie hořáků MB EVO PRO představuje úplně nový koncept, který svým tvarovým řešením i funkcí, razí nové cesty. Tento svařovací hořák tvoří spolu s rukou svářeče silný celek. Jedinečná ergonomie, která je souhrou tvaru rukojeti, polohy i tvaru tlačítek a konstrukce kulového kloubu, zaručuje svářečovi dobrý pocit při svařování v jakékoliv poloze a umožňuje dosažení nejlepších pracovních výsledků.

Kapalinou chlazené hořáky MB EVO PRO zaujmou svým promyšleným konceptem chlazení a vybranou kombinací materiálů. Díky mimořádně „studené“ čelní části hořáku bylo možno prodloužit životnost spotřebních dílů a získat další výkonovou rezervu využitelnou zejména při svařování ve vyšších proudových rozsazích.

- Kvalitní komponenty „MB“ systému spotřebních dílů a optimalizované chlazení hořáku – pro co nejdelší životnost
- Originální 2-komponentní rukojeť – robustní a ergonomická
- Optimální poloha tlačítek, hladce vybíhající tvar rukojeti a promyšlená konstrukce kulového kloubu – pro co nejsnadnější manipulaci v jakékoliv svařovací poloze
- Snadno opravitelná a až do posledního detailu promyšlená konstrukce a optimalizované prostorové poměry pro co nejsnadnější údržbu
- Flexibilní a na vysoké výkony navržené hadice pro přívod provozních médií chráněné textilním ochranným náplekem – pro příjemně ohebný hadicový svazek
- Robustní, rozměrově optimalizovaná centrální přípojka s chráněným vyvedením hadic

MB EVO PRO 240 D

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	325 A CO ₂ 300 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB EVO PRO 401 D / MB EVO PRO 401

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	450 A / 475 A CO ₂ 400 A / 425 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB EVO PRO 501 D / MB EVO PRO 501

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	550 A / 575 A CO ₂ 500 A / 525 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	1,0 – 1,6 mm



Hořák kompletní			Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo	
MB EVO PRO 240 D	Typ „MB EVO PRO“	023.0319.1	023.0320.1	023.0321.1	50°	023.0316.1	
MB EVO PRO 401 D	Typ „MB EVO PRO“	033.0384.1	033.0385.1	033.0386.1	50°	033.0378.1	
MB EVO PRO 401	Typ „MB EVO PRO“	030.0244.1	030.0245.1	030.0246.1	50°	030.0242.1	
MB EVO PRO 501 D	Typ „MB EVO PRO“	034.0862.1	034.0863.1	034.0864.1	50°	034.0856.1	
MB EVO PRO 501	Typ „MB EVO PRO“	032.0269.1	032.0270.1	032.0271.1	50°	032.0267.1	

Doporučení týkající se kapalinou chlazených hořáků: Za účelem ochrany komponent hadicového svazku před přehřátím doporučujeme doběh chladicího systému po dobu minimálně čtyř minut.

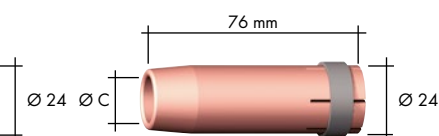
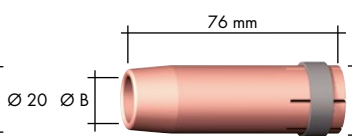
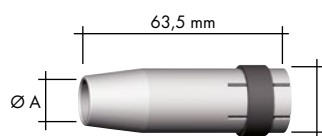
MB EVO PRO 240 D, MB EVO PRO 401 / 401 D, MB EVO PRO 501 / 501 D

Spotřební díly

MB EVO PRO 240 D

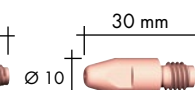
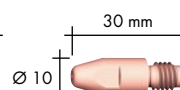
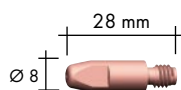
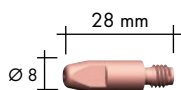
MB EVO PRO 401 D / 501 D

MB EVO PRO 401 / 501



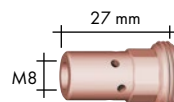
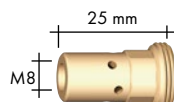
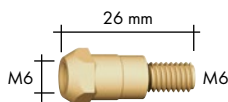
Plynová hubice (BJ=10)

Plynová hubice (BJ=10)	Ø A		Ø B		Ø C	
Cylindrická	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
Kónická	Ø 12,5	145.0080 ¹	Ø 16	145.0085 ²	Ø 16	145.0085 ³
Silně kónická	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132



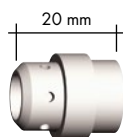
Proudová špička (BJ=10)

		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	-	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	-	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245 ¹	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445 ²	140.0382	140.0445 ³
	Ø 1,6	-	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590



Držák špičky (BJ=10)

M6	142.0003 ¹	142.0008	-	-
M8	-	142.0022	142.0201.10 ²	-



Rozptylovač plynu (BJ=10)

standardní	012.0183 ¹	030.0145 ²	030.0145 ³
s dlouhou životností	-	030.0037	030.0037
keramický	-	030.0190	030.0190

Spirála / trubička

pro 3 m

pro 4 m

pro 5 m

Spirála	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111 ¹	124.0112 ¹	124.0113 ¹
	Ø 1,2	124.0111 ^{2,3}	124.0112 ^{2,3}	124.0113 ^{2,3}
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
Trubička PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Trubička uhlík/ PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013



¹ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 240 D.

² Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 401 D / 501 D.

³ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 401 / 501.

MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO“

Vzduchem chlazení • Zatížení 150 A až 230 A

Konstrukční linie hořáků MB EVO PRO představuje úplně nový koncept, který svým tvarovým řešením i funkcí, razí nové cesty. Tento svařovací hořák tvoří spolu s rukou svářeče silný celek. Jedinečná ergonomie, která je souhrou tvaru rukojeti, polohy i tvaru tlačítek a konstrukce kulového kloubu, zaručuje svářečovi dobrý pocit při svařování v jakékoliv poloze a umožňuje dosažení nejlepších pracovních výsledků.

- Originální 2-komponentní rukojeť – robustní a ergonomická
- Optimální poloha tlačítek a hladce vybíhající tvar rukojeti – pro precizní a bezpečnou obsluhu
- Speciální vnitřní geometrie vzduchem chlazených hořáků – pro „studené“ rukojeti a nejvyšší mechanickou zatížitelnost
- Osvědčený „MB“ koncept spotřebních dílů – pro dosažení co nejdelší životnosti
- Solidní, rozměrově optimalizovaná centrální přípojka



MB EVO 15

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	180 / 150 A CO ₂ 180 / 150 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	35 % / 60 %
Drát-Ø:	0,6 – 1,0 mm

MB EVO 25

Technické údaje podle EN 60 974-7:

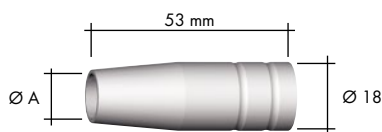
Zatížení:	230 A CO ₂ 200 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8 – 1,2 mm

Hořák kompletní			Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo	
MB EVO 15	Typ „MB EVO“	002.0709.1	002.0710.1	002.0711.1	50°	002.0715.1	
MB EVO 25	Typ „MB EVO“	004.0668.1	004.0669.1	004.0670.1	50°	004.0663.1	

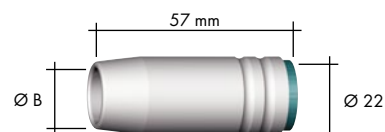
MB EVO 15, MB EVO 25

Spotřební díly

MB EVO 15

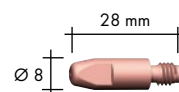
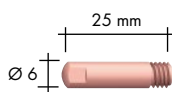


MB EVO 25



Plynová hubice (BJ=10)

	Ø A		Ø B	
Cylindrická	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
Kónická	Ø 12	145.0075 ¹	Ø 15	145.0076 ²
Silně kónická	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124



Proudová špička (BJ=10)

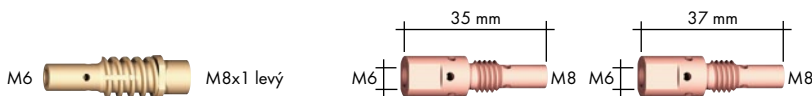
		M6	M6
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	-
	Ø 0,8	140.0059 ¹	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242 ²
	Ø 1,2	-	140.0379
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	-
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	140.0382



Pružina (BJ=100)

	002.0058 ¹	003.0013 ²
--	-----------------------	-----------------------

Držák hubice (BJ=1) / Držák špičky (BJ=10)



M6	002.0078 ¹	142.0001 ²	142.0267.10
----	-----------------------	-----------------------	-------------



Spirála / trubička		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirála	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011 ¹	124.0012 ¹	124.0015 ¹
	Ø 1,0	124.0026 ²	124.0031 ²	124.0035 ²
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
Trubička PTFE	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Trubička uhlík/ PTFE	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

¹ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO 15.

² Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO 25.

MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO“

Vzduchem chlazení • Zatížení 220 A až 320 A

Konstrukční linie hořáků MB EVO PRO představuje úplně nový koncept, který svým tvarovým řešením i funkcí, razí nové cesty. Tento svařovací hořák tvoří spolu s rukou svářeče silný celek. Jedinečná ergonomie, která je souhrou tvaru rukojeti, polohy i tvaru tlačítek a konstrukce kulového kloubu, zaručuje svářečovi dobrý pocit při svařování v jakékoliv poloze a umožňuje dosažení nejlepších pracovních výsledků.

- Pravá 2-komponentní rukojeť – robustní a ergonomická
- Optimální poloha tlačítek a hladce vybíhající tvar rukojeti – pro precizní a bezpečnou obsluhu
- Speciální vnitřní geometrie vzduchem chlazených hořáků – pro „studené“ rukojeti a nejvyšší mechanickou zatížitelnost
- Osvědčený „MB“ koncept spotřebních dílů – pro dosažení co nejdelší životnosti
- Solidní, rozměrově optimalizovaná centrální přípojka



MB EVO 24

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	250 A CO ₂ 220 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60%
Drát-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB EVO 26

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	270 A CO ₂ 240 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60%
Drát-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB EVO 36

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	320 A CO ₂ 290 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60%
Drát-Ø:	0,8 – 1,2 mm

Hořák kompletní			Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo	
MB EVO 24	Typ „MB EVO“	012.0368.1	012.0369.1	012.0370.1	50°	012.0374.1	
MB EVO 26	Typ „MB EVO“	018.0208.1	018.0209.1	018.0210.1	50°	018.0214.1	
MB EVO 36	Typ „MB EVO“	014.0526.1	014.0527.1	014.0528.1	50°	014.0518.1	

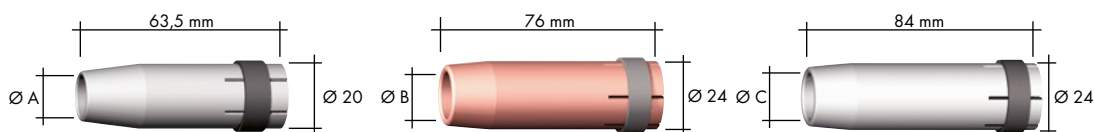
MB EVO 24, MB EVO 26, MB EVO 36

Spotřební díly

MB EVO 24

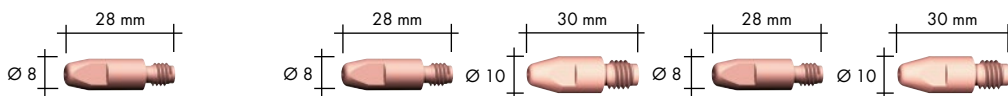
MB EVO 26

MB EVO 36



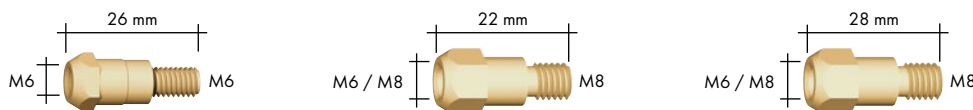
Plynová hubice (BJ=10)

Plynová hubice (B _J =10)	Ø A		Ø B		Ø C	
Cylindrická	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
Kónická	Ø 12,5	145.0080 ¹	Ø 16	145.0085 ²	Ø 16	145.0078 ³
Silně kónická	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126



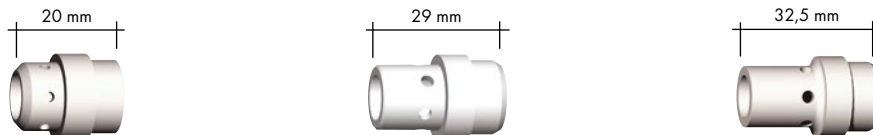
Proudová špička (BJ=10)

Proudová špička (BJ=10)		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242 ¹	140.0242 ²	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442 ³
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445



Držák špičky (BJ=10)

M6	142.0003 ¹	142.0007 ²	142.0005
M8	-	142.0082	142.0020 ³



Rozptylovač plynu (BJ=10)

standardní	012.0183 ¹	018.0116 ²	014.0261 ³
s dlouhou životností	-	-	014.0026
keramický	-	018.0141	014.0023

	Spirála / trubička		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
	Spirála	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
		Ø 1,0	124.0026 ^{1, 2}	124.0031 ^{1, 2}	124.0035 ^{1, 2}
		Ø 1,2	124.0026 ³	124.0031 ³	124.0035 ³
	Trubička	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	PTFE	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
		Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Trubička	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	uhlík/	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	PTFE	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

¹ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO 24.

² Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO 26.

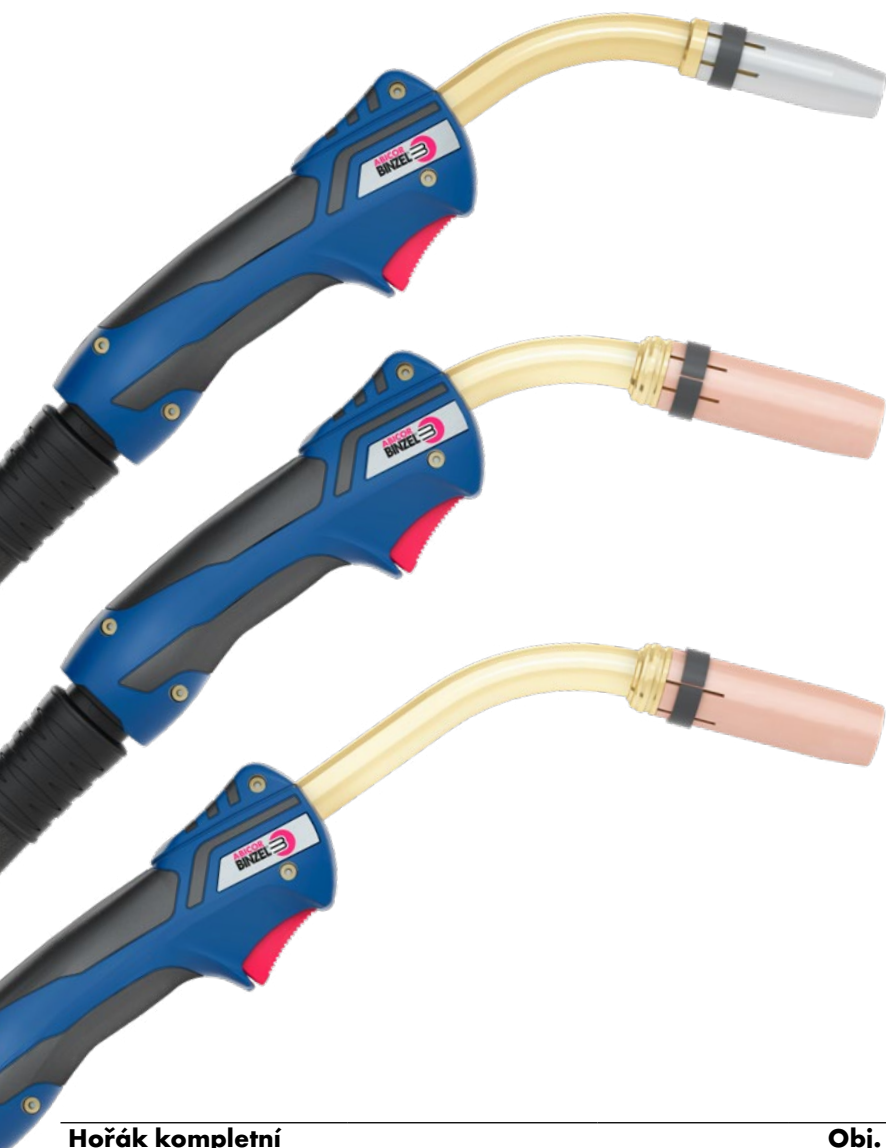
³ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO 36.

MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO“

Kapalinou chlazené • Zatížení 270 A až 550 A

Konstrukční linie hořáků MB EVO představuje úplně nový koncept, který svým tvarovým řešením i funkcí, razí nové cesty. Tento svařovací hořák tvoří spolu s rukou svářeče silný celek. Jedinečná ergonomie, která je souhrou tvaru rukojeti, polohy i tvaru tlačítek a konstrukce kulového kloubu, zaručuje svářečovi dobrý pocit při svařování v jakékoliv poloze a umožňuje dosažení nejlepších pracovních výsledků.

- Originální 2-komponentní rukojeť – robustní a ergonomická
- Optimální poloha tlačítek a hladce vybíhající tvar rukojeti – pro precizní a bezpečnou obsluhu
- Speciální vnitřní geometrie vzduchem chlazených hořáků – pro „studenou“ rukojeť a nejvyšší mechanickou zatížitelnost
- Osvědčený „MB“ koncept spotřebních dílů – pro dosažení co nejdelší životnosti
- Solidní, rozměrově optimalizovaná centrální přípojka



MB EVO 240 D

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	300 A CO ₂ 270 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100%
Drát-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB EVO 401 D / MB EVO 401

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	400 A / 450 A CO ₂ 350 A / 400 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100%
Drát-Ø:	0,8 – 1,2 mm

MB EVO 501 D / MB EVO 501

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	500 A / 550 A CO ₂ 450 A / 500 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100%
Drát-Ø:	1,0 – 1,6 mm

Hořák kompletní			Obj. číslo		Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
MB EVO 240 D	Typ „MB EVO“	023.0322.1	023.0323.1	023.0324.1	50°	023.0316.1
MB EVO 401 D	Typ „MB EVO“	033.0387.1	033.0388.1	033.0389.1	50°	033.0378.1
MB EVO 401	Typ „MB EVO“	030.0247.1	030.0248.1	030.0249.1	50°	030.0242.1
MB EVO 501 D	Typ „MB EVO“	034.0865.1	034.0866.1	034.0867.1	50°	034.0856.1
MB EVO 501	Typ „MB EVO“	032.0272.1	032.0273.1	032.0274.1	50°	032.0267.1

Doporučení týkající se kapalinou chlazených hořáků: Za účelem ochrany komponent hadicového svazku před přehřátím doporučujeme dobůh chladicího systému po dobu minimálně čtyř minut.

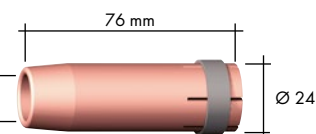
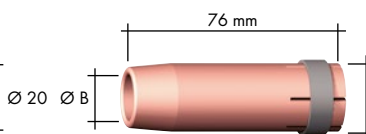
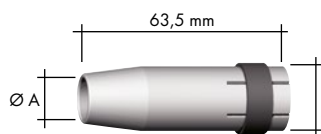
MB EVO 240 D, MB EVO 401 / 401 D, MB EVO 501 / 501 D

Spotřební díly

MB EVO 240 D

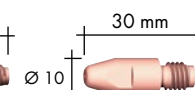
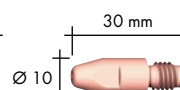
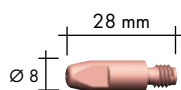
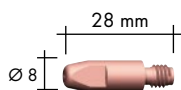
MB EVO 401 D / 501 D

MB EVO 401 / 501



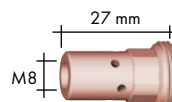
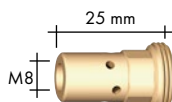
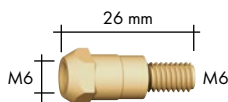
Plynová hubice (BJ=10)

Plynová hubice (BJ=10)	Ø A		Ø B		Ø C	
Cylindrická	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
Kónická	Ø 12,5	145.0080 ¹	Ø 16	145.0085 ²	Ø 16	145.0085 ³
Silně kónická	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132



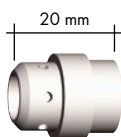
Proudová špička (BJ=10)

		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242 ¹	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442 ²	140.0379	140.0442 ³
	Ø 1,6	-	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	-	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	-	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590



Držák špičky (BJ=10)

M6	142.0003 ¹	142.0008	-	-
M8	-	142.0022 ²	142.0201.10	-



Rozptylovač plynu (BJ=10)

standardní	012.0183 ¹	030.0145 ²	030.0145 ³
s dlouhou životností	-	030.0037	030.0037
keramický	-	030.0190	030.0190

Spirála / trubička

pro 3 m

pro 4 m

pro 5 m



Spirála	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111 ¹	124.0112 ¹	124.0113 ¹
	Ø 1,2	124.0111 ^{2,3}	124.0112 ^{2,3}	124.0113 ^{2,3}
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
Trubička PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Trubička uhlík/ PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

¹ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO 240 D.

² Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO 401 D / 501 D.

³ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO 401 / 501.

MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® GRIP W“

Kapalinou chlazené • Zatížení 400 A až 575 A

MIG/MAG hořáky ABIMIG® GRIP W s kapalinovým chlazením a inovativní dvoukomponentní rukojetí typu „GRIP“ v sobě spojují ergonomii a snadný úchop ve všech běžných modulových variantách (se spínacími a regulačními funkcemi) a rovněž s řešením, kdy je tlačítko umístěné nahoře. „GRIP“ rukojeť a připojený kulový kloub zaručují bezpečnost úchopu a optimální manipulovatelnost.

Kapalinou chlazené hořáky ABIMIG® GRIP W zaujmou, zejména v oblasti pulzního svařování, optimalizovaným dvouokruhovým chladicím systémem, který zajišťuje „studené“ (extra cool) pracovní podmínky pro spotřební díly a tím také jejich dlouhou životnost.

Všechny hořáky jsou do detailu promyšlené a navrženy tak, aby zaručovaly přesnou a pohodlnou práci.

- Dvouokruhový chladicí systém se zvýšeným průtokem chladicí kapaliny a nově řešeným odvodem tepla, pro optimální přenos proudu i tepla, zajišťuje omezené ulpívání odstříků a rovněž velmi dlouhou životnost spotřebních dílů
- Přídavná ochrana hrdla hořáku prostřednictvím hadice odolné proti působení UV, ozónu i teploty, zvyšuje životnost celého hořáku
- Nové koncipované hrdlo hořáku a rukojeť systému ABIMIG® GRIP s kulovým kloubem zajišťují optimální vyvážení a to i v extrémních svařovacích polohách
- Až na držák špičky jsou všechny spotřební díly řady ABIMIG® GRIP W 555 kompatibilní se sérií hořáků MB 401/501 – minimalizace nároků na skladový sortiment
- Robustní držák špičky s vysokou mechanickou zatížitelností (podle požadavku buď připájený, nebo výměnný) – dlouhá životnost



ABIMIG® GRIP W 555 D / ABIMIG® GRIP W 555 D TS

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	550 A CO ₂
	500 A Směsný plyn
	400 A Impuls
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8 – 1,6 mm

ABIMIG® GRIP W 555

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	575 A CO ₂
	525 A Směsný plyn
	400 A Impuls
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8 – 1,6 mm

Doporučení týkající se kapalinou chlazených hořáků:

Za účelem ochrany komponent hadicového svazku před přehřátím doporučujeme doběh chladicího systému po dobu minimálně čtyř minut.

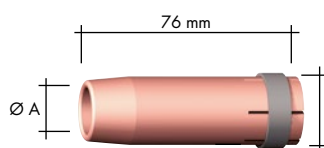
Hořák kompletní			Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m		Typ	Obj. číslo
ABIMIG® GRIP W 555 D	Typ „ABIMIG® GRIP“	766.0526.1	766.0527.1	766.0528.1		50°	766.0532.1
ABIMIG® GRIP W 555 D TS	Typ „ABIMIG® GRIP“	766.1457.1	766.1458.1	766.1459.1		50°	766.0900.1
ABIMIG® GRIP W 555	Typ „ABIMIG® GRIP“	766.0529.1	766.0530.1	766.0531.1		50°	766.0533.1

ABIMIG® GRIP W 555 D, ABIMIG® GRIP W 555, ABIMIG® GRIP W 555 D TS

Spotřební díly

ABIMIG® GRIP W 555 D

(BJ=10)



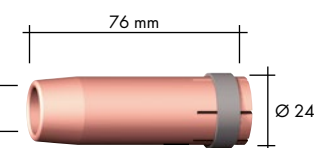
ABIMIG® GRIP W 555 D TS

(BJ=5)



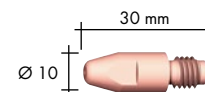
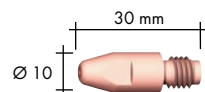
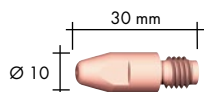
ABIMIG® GRIP W 555

(BJ=10)



Plynová hubice

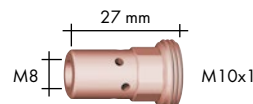
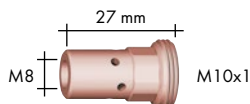
	Ø A			Ø A			Ø A		
Cylindrická	Ø 20	145.0051		Ø 20	145.0709.5		Ø 20	145.0051	
Kónická	Ø 16	145.0085 ¹		Ø 16	145.0708.5 ²		Ø 16	145.0085 ³	
Silně kónická	Ø 14	145.0132		Ø 13	145.0734.5		Ø 14	145.0132	



Proudová špička (BJ=10)

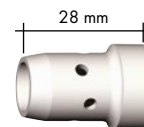
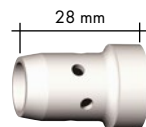
M8

E-Cu	Ø 0,8	140.0114	140.0114	140.0114
	Ø 1,0	140.0313	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0442	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	140.0587	140.0587	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0003	141.0003	141.0003
	Ø 1,0	141.0008	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0015	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	141.0022	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	140.0117	140.0117
	Ø 1,0	140.0316	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0445 ¹	140.0445 ²	140.0445 ³
	Ø 1,6	140.0590	140.0590	140.0590



Držák špičky (BJ=10)

M8	142.0201.10 ¹	142.0201.10 ²	-
----	--------------------------	--------------------------	---



Rozptylovač plynu (BJ=10)

standardní	030.0145 ¹	030.0145 ²	030.0145 ³
s dlouhou životností	030.0037	030.0037	030.0037
keramický	030.0190	030.0190	030.0190

Spirála / trubička

pro 3 m

pro 4 m

pro 5 m

Spirála	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,2	124.0111 ^{1, 2, 3}	124.0112 ^{1, 2, 3}	124.0113 ^{1, 2, 3}
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
Trubička PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Trubička uhlík/ PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013



¹ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® GRIP W 555 D.

² Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® GRIP W 555 D TS.

³ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® GRIP W 555.

MIG/MAG svařovací hořáky Push-Pull Plus

Vzduchem i kapalinou chlazené



Doporučení týkající se kapalinou chlazených hořáků:

Za účelem ochrany komponent hadicového svazku před přehřátím doporučujeme doběh chladicího systému po dobu minimálně čtyř minut.



Šroubovací hrdla hořáků umožňují rychlou výměnu. Jsou k dispozici buď v přímém provedení nebo s ohnutím v úhlu 45°. Speciální rozhraní mezi rukojetí a hrdlem hořáku umožňuje otočit hrdlo až o 360°. Všechny hořáky, vzduchem i kapalinou chlazené, pro zatížení až do 400 A, jsou založené na osvědčené „MB“ konstrukci hrdla hořáku.

Hlavními oblastmi nasazení těchto hořáků jsou mezi jinými také loděnice, výrobci kontejnerů a zásobníků apod., přičemž se uplatňují rovněž při stavbě vozidel a vagonů. Všude tam, kde se nelze obejít bez exaktně a plynule probíhajícího přísunu drátu.

Série svařovacích hořáků typu Push-Pull Plus – vyvinutá speciálně pro požadavky svařování tenkých hliníkových materiálů při použití tenkých drátů – umožňuje bezproblémový a plynulý transport drátu a to i v případě dlouhých hadicových svazků. Přesnou regulaci otáček zde zajišťuje výkonný a robustní push-pull motor s potenciometrem. Za účelem optimálního transportu drátu, beze ztrát třením, je možno nastavovat přítlak podávacích kladek přesně a snadno přímo na rukojeti. O optimální a únavou nezatíženou manipulaci s hořákem se stará ergonomická rukojeť.

- Identická charakteristika motoru, jako u standardního Push-Pull provedení
- Plynulý a bezproblémový posuv drátu zajištěný výkonným tažným (pull) motorem
- Precizní regulace přítlaku kladek pro posuv drátu přímo na hořáku
- Na přání též s potenciometrem pro regulaci otáček
- Spotřební díly identické s osvědčenou MB sérií hořáků – minimalizace skladových nároků
- Optimální chlazení hořáku – dlouhá životnost
- Robustní konstrukce – dlouhá životnost

Typ	Způsob chlazení	Zatížení		Zatěžovatel (%)	Drát-Ø (mm)
		CO ₂	Směsný plyn M21		
Push-Pull Plus 36 D	vzduchem	300 A	270 A	60	0,8–1,2
Push-Pull Plus 401 D	kapalinou	400 A	350 A	100	0,8–1,2

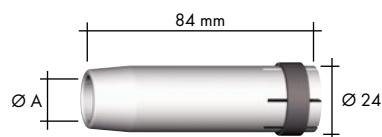
Hořák kompletní (motor 40 V)		Obj. číslo 8 m	Obj. číslo 8 m	Obj. číslo
Typ		bez potenciometru	s potenciometrem	Hrdlo hořáku
Push-Pull Plus 36 D; rovný; GZ-2		085.0104.1	085.0106.1	085.0116.1
Push-Pull Plus 36 D; 45° ohnutý; GZ-2		085.0105.1	085.0107.1	085.0117.1
Push-Pull Plus 401 D; rovný; WZ-2		095.0100.1	095.0114.1	095.0002
Push-Pull Plus 401 D; 45° ohnutý; WZ-2		095.0101.1	095.0115.1	095.0015

Kladka	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2
ST/AL	095.0064.1	095.0065.1	095.0066.1

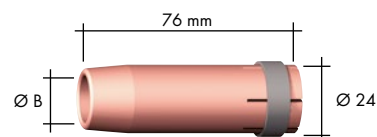
Push-Pull Plus 36 D, Push-Pull Plus 401 D

Spotřební díly

Push-Pull Plus 36 D

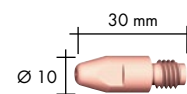
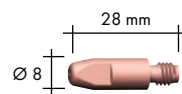
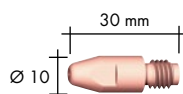
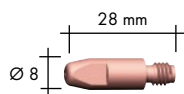


Push-Pull Plus 401 D



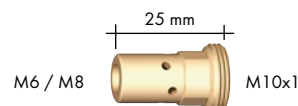
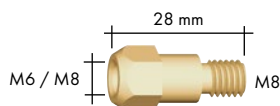
Plynová hubice (BJ=10)

	Ø A		Ø B	
Cylindrická	Ø 19	145.0045	Ø 20	145.0051
Kónická	Ø 16	145.0078 ¹	Ø 16	145.0085 ²
Silně kónická	Ø 12	145.0126	Ø 14	145.0132



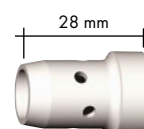
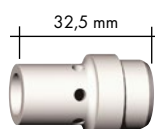
Proudová špička (BJ=10)

		M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0442 ¹	140.0379	140.0442 ²
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445



Držák špičky (BJ=10)

M6	142.0005	142.0008
M8	142.0020 ¹	142.0022 ²



Rozptylovač plynu (BJ=10)

standardní	014.0261 ¹	030.0145 ²
s dlouhou životností	014.0026	030.0037
keramický	014.0023	030.0190

Trubičky / spirály

Trubička pro hrdla ³ 0,8–1,0 mm	149.0260.3	149.0264.3
Trubička pro hrdla ³ 1,2 mm	149.0261.3 ¹	149.0265.3 ²
Trubička pro hrdla ⁴ 0,8–1,0 mm	149.0262.3	149.0266.3
Trubička pro hrdla ⁴ 1,2 mm	149.0263.3 ¹	149.0267.3 ²
Spirála 0,8 mm	122.0010	122.0010
Spirála 1,0–1,2 mm	122.0040	122.0040
Spirála izolovaná 0,8 mm	124.0169	124.0169
Trubička PTFE 0,8 mm	126.0013	126.0013
Trubička PTFE 1,0–1,2 mm	126.0030	126.0030
Trubička uhlík PTFE 0,8 mm	127.0015	127.0015
Trubička uhlík PTFE 1,0–1,2 mm	127.0009	127.0009
Trubička PA 1,0–1,2 mm	128.0019 ¹	128.0019 ²

¹ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku Push-Pull Plus 36 D.

² Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku Push-Pull Plus 401 D.

³ Pro rovná hrdla hořáků (0°).

⁴ Pro zakřivená hrdla hořáků (45°).

MIG/MAG strojní svařovací hořáky

Vzduchem i kapalinou chlazené

Automatizované strojní svařování se používá všude tam, kde se požaduje nejvyšší přesnost a produktivita. Přístupnost ke svařovaným dílům vyžaduje u strojních hořáků velmi často různá speciální řešení. ABICOR BINZEL nabízí téměř nekonečnou rozmanitost těchto řešení, která jsou všechna založena na celosvětově uznávaných konstrukcích ručních hořáků.

To znamená ověřenou životnost i kvalitu a kromě toho speciální řešení tam, kde je to nutné.

Výhody, které Vám ABICOR BINZEL nabízí:

- Odborná kompetence
- Separátní výroba speciálních provedení hořáků – krátké dodací lhůty
- Vysoká míra použitelnosti
- Pro každou aplikaci odpovídající řešení



Doporučení týkající se kapalinou chlazených hořáků:

Za účelem ochrany komponent hadicového svazku před přehřátím doporučujeme doběh chladicího systému po dobu minimálně čtyř minut.

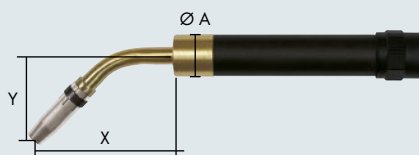


Pevné hrdlo hořáku

Typ	Geo- metrie	X (mm)	Y (mm)	ED	Zatížení ¹ CO ₂ / M21		Hubice	Drát-Ø (mm)	Obj. číslo
AUT 24 KD	0°	154		60%	250 A	220 A	NW 12,5	0,8-1,2	912.0001
AUT 24 KD	45°	125	80	60%	250 A	220 A	NW 12,5	0,8-1,2	912.0002
AUT 25 KD	0°	140		60%	230 A	200 A	NW 15	0,8-1,2	904.0003
AUT 25 KD	45°	110	75	60%	230 A	200 A	NW 15	0,8-1,2	904.0004
AUT 26 KD	0°	185		60%	270 A	240 A	NW 16	0,8-1,2	914.0002
AUT 26 KD	45°	145	95	60%	270 A	240 A	NW 16	0,8-1,2	914.0001
AUT 36 KD	0°	185		60%	320 A	290 A	NW 16	0,8-1,2	914.0002
AUT 36 KD	45°	145	95	60%	320 A	290 A	NW 16	0,8-1,2	914.0001
AUT 240 D	0°	154		100%	300 A	270 A	NW 12,5	0,8-1,2	923.0001
AUT 240 D	45°	126	73	100%	300 A	270 A	NW 12,5	0,8-1,2	923.0002
AUT 501	0°	167		100%	550 A	500 A	NW 16	1,0-1,6	932.0001
AUT 501	45°	135	82	100%	550 A	500 A	NW 16	1,0-1,6	932.0002
AUT 501 D	0°	167		100%	500 A	450 A	NW 16	1,0-1,6	934.0001
AUT 501 D	45°	135	82	100%	500 A	450 A	NW 16	1,0-1,6	934.0002
ABIMIG® MT W 555	0°	175		100%	575 A	525 A	NW 16	0,8-1,6	766.0878.1
ABIMIG® MT W 555	22°	168	38	100%	575 A	525 A	NW 16	0,8-1,6	766.0879.1
ABIMIG® MT W 555	45°	144	84	100%	575 A	525 A	NW 16	0,8-1,6	766.0880.1
ABIMIG® MT W 555 D	0°	175		100%	550 A	500 A	NW 16	0,8-1,6	766.0865.1
ABIMIG® MT W 555 D	22°	168	38	100%	550 A	500 A	NW 16	0,8-1,6	766.0866.1
ABIMIG® MT W 555 D	45°	144	84	100%	550 A	500 A	NW 16	0,8-1,6	766.0867.1
ABIMIG® MT W 555 D TS	0°	175		100%	550 A	500 A	NW 16	0,8-1,6	766.0917.1
ABIMIG® MT W 555 D TS	22°	169	33	100%	550 A	500 A	NW 16	0,8-1,6	766.0918.1
ABIMIG® MT W 555 D TS	45°	148	74	100%	550 A	500 A	NW 16	0,8-1,6	766.0919.1
ABIMIG® MT W 605	0°	184		100%	625 A	575 A	NW 17	1,0-1,6	766.0883.1
ABIMIG® MT W 605	22°	176	41	100%	625 A	575 A	NW 17	1,0-1,6	766.0884.1
ABIMIG® MT W 605	45°	150	90	100%	625 A	575 A	NW 17	1,0-1,6	766.0885.1
ABIMIG® MT W 605 D	0°	183,5		100%	600 A	550 A	NW 17	1,0-1,6	766.0871.1
ABIMIG® MT W 605 D	22°	176	41	100%	600 A	550 A	NW 17	1,0-1,6	766.0872.1
ABIMIG® MT W 605 D	45°	150	90	100%	600 A	550 A	NW 17	1,0-1,6	766.0873.1
ABIMIG® MT W 645	0°	182		100%	600 A	450 A	NW 16	1,0-1,6	766.0459
ABIMIG® MT W 645	22°	175	40	100%	600 A	450 A	NW 16	1,0-1,6	766.0479.1
ABIMIG® MT W 645	45°	149	89	100%	600 A	450 A	NW 16	1,0-1,6	766.0460

Další geometrie hrdel na dotaz.

Pevné hrdlo hořáku

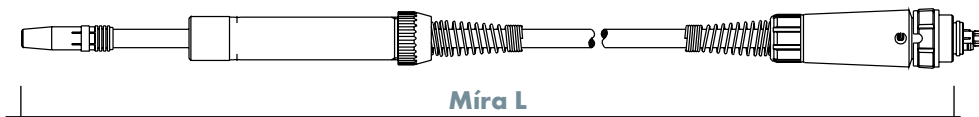


Ø A Vzduchem chlazené hořáky: 38 mm
Kapalinou chlazené hořáky: 38 mm

Pokyny pro objednávku:

Při objednávce kompletního hořáku nám, prosíme, udejte typ hořáku, jeho geometrii (rovný nebo ohnutý) a míru „L“ (viz náčrt).

Spotřební díly – proudová špička, plynová hubice, rozptylovač plynu, držák špičky, spirála nebo trubička – jsou shodné s díly ručních hořáků stejného typu (ABIMIG® 605 / 645 na dotaz).



MIG/MAG hořáky s odsáváním „RAB GRIP“

Vzduchem i kapalinou chlazené

Při všech svařovacích pracích vznikají škodlivé látky, které mají vliv na lidské zdraví. Hořáky RAB GRIP s odsáváním, založené na osvědčené „MB“ sérii, umožňují efektivní odsávání škodlivých zplodin přímo tělesem hořáku. Speciální konstrukční řešení zaručují vysokou účinnost odsávání zplodin přímo na místě jejich vzniku, aniž by přitom bylo narušeno krytí svaru ochranným plynovým zvonem.

- Odsávání přímo na oblouku – záruka trvalé ochrany dýchacích orgánů svářeče
- Bezproblémová instalace na všechna již existující MIG/MAG pracoviště
- Malý průměr odsávacího oblouku – lepší přístupnost



- Rukojeť s regulací cizího vzduchu (přisávání) a otočný kloub – optimální manipulovatelnost
- Zapouzdřené mechanické tlačítko – ochrana proti vniknutí částic ze svařovacího kouře
- Malopřůměrové odsávací hadice pro všechny typy – lehké hadicové svazky, optimální pohyblivost
- Výrazné snížení váhy u vzduchem chlazených hořáků v důsledku použití inovativního ABICOR BINZEL Low-Weight Bikox® systému

Odsávací hubice s pružnou sponou, regulace přisávání dole*

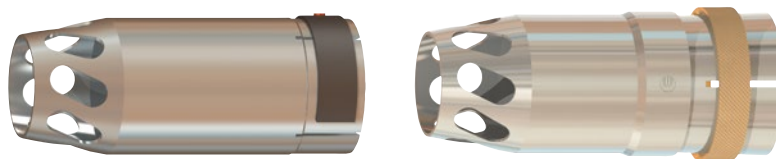
Hořák kompletní		Obj. číslo		
Typ	Připojení	3 m	4 m	5 m
RAB GRIP 15 AK	Centrální přípojka KZ-2	602.3001.1	602.3002.1	602.3003.1
RAB GRIP 24 KD	Centrální přípojka KZ-2	612.3001.1	612.3002.1	612.3003.1
RAB GRIP 25 AK	Centrální přípojka KZ-2	604.3001.1	604.3002.1	604.3003.1
RAB GRIP 36 KD	Centrální přípojka KZ-2	614.3001.1	614.3002.1	614.3003.1
RAB GRIP 240 D	Centrální přípojka WZ-2	623.3003.1	623.3004.1	623.3005.1
RAB GRIP 501	Centrální přípojka WZ-2	632.3003.1	632.3004.1	632.3005.1
RAB GRIP 501 D	Centrální přípojka WZ-2	634.3003.1	634.3004.1	634.3005.1

* Modulová řešení na dotaz.

Odsávací hubice systému Quicklock, regulace přisávání nahoře

Hořák kompletní		Obj. číslo		
Typ	Připojení	3 m	4 m	5 m
RAB GRIP 15 AK	Centrální přípojka KZ-2	602.3008.1	602.3009.1	602.3010.1
RAB GRIP 24 KD	Centrální přípojka KZ-2	612.3007.1	612.3008.1	612.3009.1
RAB GRIP 25 AK	Centrální přípojka KZ-2	604.3007.1	604.3008.1	604.3009.1
RAB GRIP 36 KD	Centrální přípojka KZ-2	614.3007.1	614.3008.1	614.3009.1
RAB GRIP 240 D	Centrální přípojka WZ-2	623.3011.1	623.3012.1	623.3013.1
RAB GRIP 501	Centrální přípojka WZ-2	632.3015.1	632.3016.1	632.3017.1
RAB GRIP 501 D	Centrální přípojka WZ-2	634.3030.1	634.3031.1	634.3032.1

RAB GRIP – specifické spotřební díly



Typ	Odsávací hubice s pružnou sponou	Odsávací hubice systému Quicklock
RAB GRIP 15 AK	600.2047.1	600.3017.1
RAB GRIP 24 KD	600.2045.1	600.3018.1
RAB GRIP 25 AK	600.2046.1	600.3019.1
RAB GRIP 36 KD	600.2044.1	600.3009.1
RAB GRIP 240 D	600.2045.1	600.3018.1
RAB GRIP 501	600.2044.1	600.3009.1
RAB GRIP 501 D	600.2044.1	600.3009.1

Náhradní pružné spony pro upevnění odsávací hubice na dotaz.

Odsávací trichťář (nahrazuje odsávací hubici) na dotaz.

Typ	Hrdlo hořáku	Oblouk	Držák hubice
RAB GRIP 15 AK	602.3004.1	600.3007.1	902.0007
RAB GRIP 24 KD	612.2001	600.2002	–
RAB GRIP 25 AK	604.2001	600.3007.1	–
RAB GRIP 36 KD	614.2001	600.2002	–
RAB GRIP 240 D	623.3001.1	600.2002	–
RAB GRIP 501	632.3001.1	632.2009	–
RAB GRIP 501 D	634.3001.1	600.2002	–

Spotřební díly – proudová špička, plynová hubice, rozptylovač plynu, držák špičky, vodící spirála nebo trubička – jsou shodné s díly ručních hořáků stejného typu.

Technické údaje

Typ	Chlazení	Zatížení		Zatěžovatel (%)	Drát-Ø (mm)
		CO ₂	Směsný plyn M21		
RAB GRIP 15 AK	vzduch	180 A	150 A	60	0,6–1,0
RAB GRIP 24 KD	vzduch	250 A	220 A	60	0,8–1,2
RAB GRIP 25 AK	vzduch	230 A	200 A	60	0,8–1,2
RAB GRIP 36 KD	vzduch	300 A	270 A	60	0,8–1,2
RAB GRIP 240 D	kapalina	300 A	270 A	100	0,8–1,2
RAB GRIP 501	kapalina	550 A	500 A	100	1,0–1,6
RAB GRIP 501 D	kapalina	500 A	450 A	100	1,0–1,6

Doporučení týkající se kapalinou chlazených hořáků:

Za účelem ochrany komponent hadicového svazku před přehřátím doporučujeme doběh chladicího systému po dobu minimálně čtyř minut.

Odsávací hořáky MIG/MAG v akci ...



Hořák MIG/MAG **bez** odsávání kouře



Hořák RAB GRIP **s** odsáváním kouře

Bikox®, ovládací vedení, hadice, spirály a trubičky

I. Hadicové svazky vzduchem chlazené

Typ	Bikox®	Délka hadicového svazku			
		3 m	4 m	5 m	8 m
MB EVO PRO 15	R18 / LW	160.H025.1	160.H026.1	160.H027.1	-
MB EVO PRO 24	R37 / LW	160.1330.1	160.1331.1	160.1332.1	-
MB EVO PRO 25	R28 / LW	160.H032.1	160.H033.1	160.H034.1	-
MB EVO PRO 26	R42 / LW	160.H039.1	160.H040.1	160.H041.1	-
MB EVO PRO 36	R53 / LW	160.H046.1	160.H047.1	160.H048.1	-
MB EVO 15	R10	160.1291.1	160.1292.1	160.1293.1	-
MB EVO 24	R25	160.D427	160.D428	160.D429	-
MB EVO 25	R20	160.1294.1	160.1295.1	160.1296.1	-
MB EVO 26	R30	160.1305.1	160.1306.1	160.1307.1	-
MB EVO 36	R30	160.1308.1	160.1309.1	160.1310.1	-
MB GRIP 15 AK	R4 / Typ 16	160.D520	160.D521	160.D522	-
MB GRIP 24 KD / 26 KD	R6 / Typ 35	160.D430	160.D431	160.D432	-
MB GRIP 25 AK	R5 / Typ 25	160.D427	160.D428	160.D429	-
MB GRIP 36 KD	R7 / Typ 50	160.D434	160.D435	160.D436	-
RAB GRIP 15	R4 / LW	160.H025.1	160.H026.1	160.H027.1	-
RAB GRIP 25	R5 / LW	160.H032.1	160.H033.1	160.H034.1	-
RAB GRIP 24	R6 / LW	160.H039.1	160.H040.1	160.H041.1	-
RAB GRIP 36	R7 / LW	160.H046.1	160.H047.1	160.H048.1	-
Push-Pull Plus 36 D	Typ 35	-	-	-	118.0074

II. Hadicové svazky kapalinou chlazené

Typ	Popis	Délka hadicového svazku				
		3 m	4 m	5 m	8 m	per m
MB EVO PRO 240 / 401 / 501	Proudový kabel FRH	115.0830.1	115.0831.1	115.0832.1	-	-
MB EVO 240 / 401 / 501	Proudový kabel PVC	115.0833.1	115.0834.1	115.0835.1	-	-
MB GRIP 240 / 401 / 501	Proudový kabel FRH	115.0065	115.0070	115.0074	-	-
ABIMIG® GRIP W 555	Proudový kabel PVC	115.0581	115.0582	115.0583	-	-
RAB GRIP 240 / 501	Proudový kabel PVC	115.0581	115.0582	115.0583	-	-
Push-Pull Plus 401	Proudový kabel PVC	-	-	-	115.0043	-
MB EVO PRO 240 / 401 / 501	Vedení bowdenu	154.0017.1	154.0018.1	154.0019.1	-	-
MB EVO 240 / 401 / 501	Vedení bowdenu	154.0017.1	154.0018.1	154.0019.1	-	-
MB GRIP 240 / 401 / 501	Vodící hadice drátu	156.0275	156.0276	156.0277	-	-
ABIMIG® GRIP W 555	Vodící hadice drátu	156.0275	156.0276	156.0277	-	-
RAB GRIP 240 / 501	Vodící hadice drátu	156.0019	156.0023	156.0026	-	-
Push-Pull Plus 401	Vodící hadice drátu	-	-	-	156.0273	-
MB EVO PRO 240 / 401 / 501	Vodní hadice černá FRH; Ø 5,5x1,5	-	-	-	-	109.0052
MB EVO 240 / 401 / 501	Vodní hadice modrá PVC; Ø 5,5x1,5	-	-	-	-	109.0057
MB EVO 240 / 401 / 501	Vodní hadice červená PVC; Ø 5,5x1,5	-	-	-	-	109.0056
MB GRIP 240 / 401 / 501	Vodní hadice černá FRH	-	-	-	-	109.0052
ABIMIG® GRIP W 555	Vodní hadice modrá PVC	-	-	-	-	109.0057
ABIMIG® GRIP W 555	Vodní hadice červená PVC	-	-	-	-	109.0056
RAB GRIP 240 / 501	Vodní hadice modrá PVC	-	-	-	-	109.0057
RAB GRIP 240 / 501	Vodní hadice červená PVC	-	-	-	-	109.0056
Push-Pull Plus 401	Vodní hadice modrá PVC	-	-	-	-	109.0057
Push-Pull Plus 401	Vodní hadice červená PVC	-	-	-	-	109.0056

II. Hadicové svazky kapalinou chlazené

Typ	Popis	Délka hadicového svazku				
		3 m	4 m	5 m	8 m	per m
MB GRIP 240 / 401 / 501	Plynová hadice	-	-	-	-	109.0040
ABIMIG® GRIP W 555	Plynová hadice	-	-	-	-	109.0040
RAB GRIP 240 / 501	Plynová hadice	-	-	-	-	109.0040
Push-Pull Plus 401	Plynová hadice	-	-	-	-	109.0040
Všechny hořáky	Ovládací vedení 2-pólové	-	-	-	-	100.0019

III. Vnější a odsávací hadice

Typ	Popis	Délka hadicového svazku			
		3 m	4 m	5 m	per m
MB EVO PRO 240 / 401 / 501	Vnější hadice 25x1,5 (zpevněná)	107.0109.1	107.0110.1	107.0111.1	107.0004
MB EVO 240 / 401 / 501	Vnější hadice 25x1,5 (zpevněná)	107.0109.1	107.0110.1	107.0111.1	107.0004
MB GRIP 240 / 401 / 501	Vnější hadice 25x1,5	107.0079	107.0044	107.0080	107.0004
ABIMIG® GRIP W 555	Vnější hadice 25x1,5	-	-	-	107.0004
RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36	Odsávací hadice LW 32	-	-	-	109.0043
RAB GRIP 240 / 501	Odsávací hadice LW 38	-	-	-	109.0044
Push-Pull Plus 36 / 401	Vnější hadice 25x1,5	-	-	-	107.0004

IV. Hadicové svorky, násuvné nyply a označovací terčíky

Typ	BJ	Obj. číslo	pro hadici			
			109.0040	109.0052	109.0056	109.0057
Hadicová svorka D=9,5 univerzální; MB EVO PRO / MB EVO	20	173.0015.20	•	•	•	•
Hadicová svorka Ø=8,7	100	171.0002	•			
Hadicová svorka Ø=9,0 s kroužkem (ozn. 9,5)	100	173.0001			•	•
Hadicová svorka Ø=9,5 s kroužkem (ozn. 10,0)	100	173.0002		•		
Násuvný nyp NW 5 / Ø=6,0	20	501.0114		•	•	•
Označovací terčík červený	20	501.2166		•		
Označovací terčík modrý	20	501.2167		•		
Uzavírací sada červená	20	501.2423		•	•	
Uzavírací sada modrá	20	501.2424		•		•

V. Kombinované vedení drátu

Typ	pro Ø drátu	pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m	pro 8 m
PTFE / mosaz	0,8	126.M002	126.M003	126.M004	-
PTFE / mosaz	1,0-1,2	126.M006	126.M007	126.M008	-
PTFE / mosaz	1,6	126.M009	126.M010	126.M011	-
Uhlík-PTFE / mosaz	0,8	127.M002	127.M003	127.M004	-
Uhlík-PTFE / mosaz	1,0-1,2	127.M006	127.M007	127.M008	-
PA / mosaz	1,0-1,2	128.M002	128.M003	128.M004	-

VI. Trubičky PA

Trubičky	Barva	Ø vnitřní / vnější	pro Ø drátu	pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m	pro 8 m
Trubička PA	šedá	2,0 / 4,0	1,0-1,2	128.0012	128.0015	128.0016	128.0019
Trubička PA	šedá	2,3 / 4,7	1,6	128.0020	128.0021	128.0030	128.0023
Trubička PA	šedá	2,9 / 4,7	2,4	128.0024	128.0025	128.0027	128.0032
Trubička PA se zaváděcí pičkou	šedá	2,3 / 4,7	1,2-1,6	128.0058.1	128.0059.1	128.0060.1	-

VII. Trubičky BPL

Trubičky	Barva	Ø vnitřní / vnější	pro Ø drátu	pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m	pro 8 m
Trubička BPL se zaváděcí pičkou	oranžová	2,0 / 4,7	0,8-1,2	126.0069	126.0070	126.0071	-
Trubička BPL se zaváděcí pičkou	petrolová	2,7 / 4,7	1,6	126.0072	126.0073	126.0074	-

Rukojeti a moduly

Rukojeť MB EVO PRO bez nastavovacího modulu



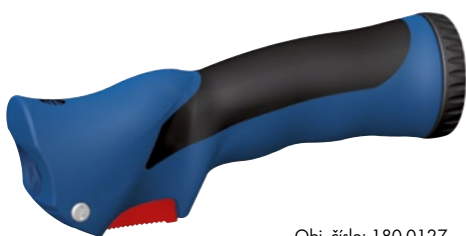
Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť Typ MB EVO PRO vzduchové chlazení	pro MB EVO PRO 15 / 24 / 25 / 26 / 36	180.0176.1
Rukojeť Typ MB EVO PRO kapalinové chlazení	pro MB EVO PRO 240 / 401 / 501	180.0177.1
Ochrana kabelu kul. kloubu MB EVO PRO	pro MB EVO PRO 15 / 24 / 25 / 26 / 36 240 / 401 / 501	400.D574.1
Polokroužky červené	pro ochranu kabelu kul. kloubu (400.D574.1)	400.D561.2

Rukojeť MB EVO bez nastavovacího modulu



Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť Typ MB EVO vzduchové chlazení	pro MB EVO 15 / 24 / 25 / 26 / 36	180.0178.1
Rukojeť Typ MB EVO kapalinové chlazení	pro MB EVO 240 / 401 / 501	180.0179.1
Ochrana kabelu kul. kloubu MB EVO	pro MB EVO 15 / 24 / 25 / 26 / 36 240 / 401 / 501	400.D574.1
Polokroužky černé	pro ochranu kabelu kul. kloubu (400.D574.1)	400.D451.2

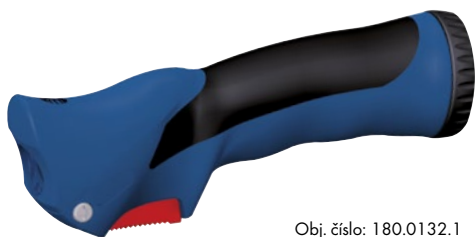
Rukojeť MB GRIP bez nastavovacího modulu



Obj. číslo: 180.0127

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť Typ MB GRIP	pro MB GRIP 15 / 24 / 25 / 26 / 36 / 240 / 401 / 501	180.0127
Ochrana kabelu kul. kloubu MB GRIP vzduchové chlazení	pro MB GRIP 15 / 24 / 25 / 26 / 36	400.1395.1
Ochrana kabelu kul. kloubu MB GRIP kapalinové chlazení	pro MB GRIP 240 / 401 / 501	400.1392.1
Vnitřní kroužek MB GRIP kapalinové chlazení	pro ochranu kabelu kul. kloubu (400.1392.1)	400.0790

Rukojeť „ABIMIG® GRIP S“ bez nastavovacího modulu



Obj. číslo: 180.0132.1

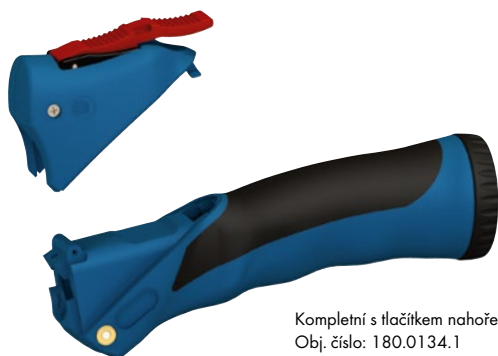


Adaptér

pro hrdla hořáků MB GRIP 15 / 24 / 25 / 26 / 36 / 240 / 401 / 501
při použití rukojetí typu ABIMIG® GRIP S / ABIMIG® GRIP SH / ABIMIG® GRIP TO
Obj. číslo: 400.1341.1

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť typu ABIMIG® GRIP S	pro ABIMIG® GRIP W 555	180.0132.1
Ochrana kabelu kul. kloubu ABIMIG® GRIP W kapalinové chlazení	pro ABIMIG® GRIP W 555	400.1392.1
Vnitřní kroužek ABIMIG® GRIP W kapalinové chlazení	pro ochranu kabelu kul. kloubu (400.1392.1)	400.0790

Rukojeť Typ „ABIMIG® GRIP TO“ bez nastavovacího modulu



Kompletní s tlačítkem nahoře
Obj. číslo: 180.0134.1



Adaptér

pro hrdla hořáků MB GRIP 15 / 24 / 25 / 26 / 36 / 240 / 401 / 501
při použití rukojetí typu ABIMIG® GRIP S / ABIMIG® GRIP SH / ABIMIG® GRIP TO
Obj. číslo: 400.1341.1

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť Typ ABIMIG® GRIP TO (kompletní s tlačítkem nahoře)	pro MB GRIP 15 / 24 / 25 / 26 / 36 / 240 / 401 / 501; pouze ve spojení s adaptérem 400.1341.1	180.0134.1
Rukojeť Typ ABIMIG® GRIP TO (kompletní s tlačítkem nahoře)	pro ABIMIG® GRIP W 555	180.0134.1

Rukojeti a moduly

Rukojeť Typ „ABIMIG® GRIP SH“ pro nastavovací moduly



Adaptér

pro hrdla hořáků MB GRIP 15 / 24 / 25 / 26 / 36 / 240 / 401 / 501
při použití rukojetí typu ABIMIG® GRIP S / ABIMIG® GRIP SH / ABIMIG® GRIP TO
Obj. číslo: 400.1341.1



BIS-01L



BIS-01R



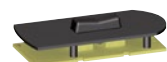
BIS-02



BIS-06



BIS-07B



BIS-10A



BIS-10B



BIS-10D



BIS-13A



BIS-18



BIS-19

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť typu ABIMIG® GRIP SH (bez nastavovacího modulu)	pro MB GRIP 15 / 24 / 25 / 26 / 36 / 240 / 401 / 501; pouze ve spojení s adaptérem 400.1341.1	180.0133.1
Rukojeť typu ABIMIG® GRIP SH (bez nastavovacího modulu)	pro ABIMIG® GRIP W 555	
BIS-01L	Nastavovací modul s potenciometrem vlevo 10 kΩ	400.0956
BIS-01R	Nastavovací modul s potenciometrem vpravo 10 kΩ	400.0957
BIS-02	Nastavovací modul s potenciometrem vlevo 10 kΩ LED pro Migatroni [®]	400.0958
BIS-06	Nastavovací modul s tlačítkem a 4 LED diodami	400.0959
BIS-07B	Nastavovací modul Up/Down, příčný přepínač, 7-segmentů	400.0961
BIS-10A	Nastavovací modul Up/Down, podélný přepínač	400.0963
BIS-10B	Nastavovací modul Up/Down, příčný přepínač	400.0964
BIS-10D	Nastavovací modul Up/Down, příčný přepínač, pro Fronius [®]	400.1085
BIS-13A	Nastavovací modul Up/Down, 2x podélný přepínač, pro EWM [®]	400.0966
BIS-18	Nastavovací modul Up/Down, 2x tlačítko, pro Cloos [®]	400.1545.1
BIS-19	Nastavovací modul, tlačítko - 3 stupně	400.1088

Rukojeť RAB GRIP bez nastavovacího modulu



Tlačítko, regulace nasávání dole

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť RAB GRIP, regulace přísávání dole	pro RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36 / 240 / 501	180.0138.1
Připojovací pouzdro, vzduchové chlazení	pro RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36	600.2008
Připojovací pouzdro, kapalinové chlazení	pro RAB GRIP 240 / 501	600.0080

Rukojeť RAB GRIP bez nastavovacího modulu



Tlačítko, regulace přísávání

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť RAB GRIP regulace přísávání nahoře	pro RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36 / 240 / 501	180.0144.1
Připojovací pouzdro, vzduchové chlazení	pro RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36	600.2008
Připojovací pouzdro, kapalinové chlazení	pro RAB GRIP 240 / 501	600.0080

Rukojeť RAB GRIP pro nastavovací modul



Tlačítko, regulace přísávání dole



BIS-51

Nastavovací modul – tlačítko



BIS-52

Nastavovací modul – Up/Down
2x tlačítko

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť RAB GRIP regulace přísávání dole (bez nastavovacího modulu)	pro RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36 / 240 / 501	180.0154.1
Připojovací pouzdro, vzduchové chlazení	pro RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36	600.2008
Připojovací pouzdro, kapalinové chlazení	pro RAB GRIP 240 / 501	600.0080
BIS-51	Nastavovací modul – tlačítko	400.1296.1
BIS-52	Nastavovací modul – Up/Down, 2x tlačítko	400.1292.1



System spotřebních dílů „ABIMIG®“



MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® A T LW“

Vzduchem chlazení • Zatížení 180 A až 240 A

Nově vyvinuté superlehké svařovací hořáky MIG/MAG série „ABIMIG® A T LW“ s univerzální ergonomickou dvoukomponentní rukojetí nabízejí flexibilitu v perfektnosti. V důsledku toho, že jsou standardně vybaveny kulovým kloubem, lehkým hadicovým svazkem „Bikox® LW“ a rovněž v rozsahu 360° otočnými a výměnnými hrdly, umožňují svářečům ergonomické a uvolněné svařování v jakékoliv poloze.

- Nová konstrukce hořáku a lehký hadicový svazek „Bikox® LW“ – snížení váhy hořáku až o 50 %
- Nově navržená ergonomická rukojeť, dodávaná na přání též s Up/Down modulem – zvýšení pracovního komfortu
- Univerzální držák špičky (držák špičky, plynový rozptylovač a držák plynové hubice v jednom) – snížení počtu spotřebních dílů a tím také provozních nákladů
- Tepelně izolovaná plynová hubice s připojením na závit – delší životnost hořáku a snížení provozních nákladů
- Otočné a rychle výměnné hrdlo hořáku – zvýšení pracovního komfortu a snížení servisních nákladů



Super lehké hořáky s
otočným a výměnným
hrdlem!

ABIMIG® A T 155 LW

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	190 A CO ₂ 180 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8 – 1,0 mm

ABIMIG® A T 255 LW

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	240 A CO ₂ 220 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8 – 1,2 mm

Hořák kompletní

Typ	Rukojeť	Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
ABIMIG® A T 155 LW	Krátké tlačítko	006.D821.1	006.D822.1	006.D823.1	45°	006.D804.1
ABIMIG® A T 155 LW	Dlouhé tlačítko	006.D810.1	006.D811.1	006.D812.1	45°	006.D804.1
ABIMIG® A T 255 LW	Krátké tlačítko	004.D880.1	004.D881.1	004.D882.1	45°	004.D831.1
ABIMIG® A T 255 LW	Dlouhé tlačítko	004.D850.1	004.D851.1	004.D852.1	45°	004.D831.1

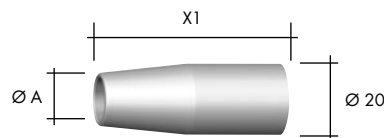
Vysvětlení pojmů: T = Turntable = otočné / výměnné hrdlo hořáku, LW = Low Weight = lehký hadicový svazek

Pozor: Uváděné varianty odpovídají základní verzi „BASIC“. Další verze (COMBI, VARIO, FREE STYLE) na dotaz.

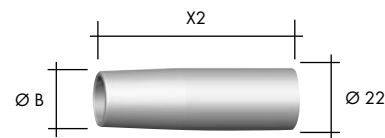
ABIMIG® A T 155 LW, ABIMIG® A T 255 LW

Spotřební díly

ABIMIG® A T 155 LW

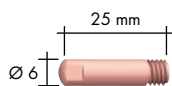


ABIMIG® A T 255 LW



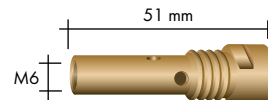
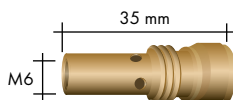
Plynová hubice (BJ=5)

	Ø A	X1		Ø B	X2	
Cylindrická	Ø 17	52 mm	145.D003	Ø 18	69 mm	145.D014
Kónická	Ø 12	52 mm	145.D001 ¹	Ø 16	70 mm	145.D011 ²
Kónická	Ø 12	54 mm	145.D004	Ø 14	67 mm	145.D012



Proudová špička (BJ=10)

		M6	M6
E-Cu	Ø 0,8	140.0059 ¹	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242 ²
	Ø 1,2	-	140.0379
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	140.0382



Držák špičky (BJ=5)

	006.D719.5 ¹	004.D624.5 ²
--	-------------------------	-------------------------

Přechodový díl (BJ=5)

	767.D607.5 ¹	767.D637.5 ²
--	-------------------------	-------------------------

Spirála hrdla hořáku pro T-hořák

standardní	Ø 0,8	122.D037 ¹ (BJ=5)	122.D037 (BJ=5)
	Ø 1,0	122.D038 (BJ=5)	122.D038 ² (BJ=5)
	Ø 1,2	-	122.D038 (BJ=5)
mosazná pro Al	Ø 0,8	122.D040	122.D040
	Ø 1,0	122.D040	122.D041
	Ø 1,2	-	122.D041

Spirála / trubička		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m	
	Spirála	Ø 0,8	124.0011 ¹	124.0012 ¹	124.0015 ¹
		Ø 1,0	124.0026 ²	124.0031 ²	124.0035 ²
		Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Trubička	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	PTFE	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
		Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Trubička	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	uhlík/	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	PTFE	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

¹ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® A T 155 LW.

² Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® A T 255 LW.

MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® A T LW“

Vzduchem chlazení • Zatížení 260 A až 400 A

- Nová konstrukce hořáku a lehký hadicový svazek „Bikox® LW“ – snížení váhy hořáku až o 50 %
- Nově navržená ergonomická rukojeť, dodávaná na přání též s Up/Down modulem – zvýšení pracovního komfortu
- Univerzální držák špičky (držák špičky, plynový rozptylovač a držák plynové hubice v jednom) – snížení počtu spotřebních dílů a tím také provozních nákladů
- Tepelně izolovaná plynová hubice s připojením na závit – delší životnost hořáku a snížení provozních nákladů
- Otočné a rychle výměnné hrdlo hořáku – zvýšení pracovního komfortu a snížení servisních nákladů



ABIMIG® A T 305 LW

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	290 A CO ₂ 260 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60%
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

ABIMIG® A T 355 LW

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	340 A CO ₂ 320 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60%
Drát-Ø:	1,0–1,6 mm

ABIMIG® A T 405 LW*

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	400 A CO ₂ 370 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60%
Drát-Ø:	1,0–1,6 mm (až do 2,4 mm na dotaz)

Super lehké hořáky s
otočným a výměnitelným
hrdlem!

Hořák kompletní Typ	Rukojeť	Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
ABIMIG® A T 305 LW	Krátké tlačítko	018.D953.1	018.D954.1	018.D955.1	45°	014.H356.1
ABIMIG® A T 305 LW	Dlouhé tlačítko	018.D960.1	018.D961.1	018.D962.1	45°	014.H356.1
ABIMIG® A T 355 LW	Krátké tlačítko	014.H509.1	014.H510.1	014.H511.1	45°	014.H363.1
ABIMIG® A T 355 LW	Dlouhé tlačítko	014.H390.1	014.H391.1	014.H392.1	45°	014.H363.1
ABIMIG® A T 405 LW	Krátké tlačítko	015.D101.1	015.D102.1	015.D103.1	45°	015.D082.1
ABIMIG® A T 405 LW	Dlouhé tlačítko	015.D070.1	015.D071.1	015.D072.1	45°	015.D082.1

Vysvětlení pojmů: T = Turntable = otočné / výměnné hrdlo hořáku, LW = Low Weight = lehký hadicový svazek

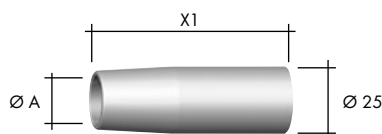
Pozor: Uváděné varianty odpovídají základní verzi „BASIC“. Další verze (COMBI, VARIO, FREE STYLE) na dotaz.

* Typ ABIMIG® A T 405 LW je možno nasazovat ve více polohách do úhlových krocích 45°.

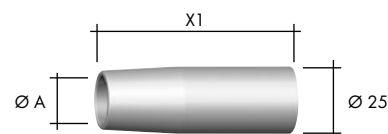
ABIMIG® A T 305 LW, ABIMIG® A T 355 LW, ABIMIG® A T 405 LW

Spotřební díly

ABIMIG® A T 305 / 355 LW

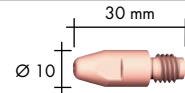
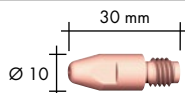


ABIMIG® A T 405 LW



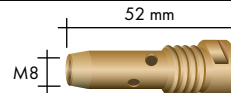
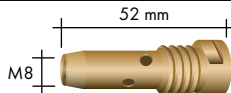
Plynová hubice (BJ=5)

	Ø A	X1		Ø A	X1	
Cylindrická	Ø 21	71 mm	145.D024	Ø 21	71 mm	145.D024
Kónická	Ø 18	72 mm	145.D021 ^{1,2}	Ø 18	72 mm	145.D021 ³
Kónická	Ø 16	69 mm	145.D022	Ø 16	69 mm	145.D022



Proudová špička (BJ=10)

		M8	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	140.0114
	Ø 1,0	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	140.0587	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0003	-
	Ø 1,0	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	-
	Ø 1,0	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0445 ^{1,2}	140.0445
	Ø 1,6	140.0590	140.0590 ³



Držák špičky (BJ=5)

M8	014.D745.5 ^{1,2}	014.D745.5 ³
----	---------------------------	-------------------------



Přechodový díl (BJ=5)

	767.D668.5 ^{1,2}	015.D080.5 ³
--	---------------------------	-------------------------

Spirála hrdla hořáku pro T-hořák



standardní	Ø 0,8	122.D037 (BJ=5)	-
	Ø 1,0-1,2	122.D038 ^{1,2} (BJ=5)	122.D077 (BJ=5)
	Ø 1,6	122.D045 (BJ=5)	122.D078 ³ (BJ=5)
mosazná pro Al	Ø 1,0	122.D040	122.D040
	Ø 1,0-1,2	122.D041	122.D041

		305 / 355 pro 3 m	405 pro 3 m	305 / 355 pro 4 m	405 pro 4 m	305 / 355 pro 5 m	405 pro 5 m
Spirála	0,8	124.0011	-	124.0012	-	124.0015	-
	1,0	124.0026	124.D113	124.0031	124.D114	124.0035	124.D115
	1,2	124.0026 ^{1,2}	124.D113	124.0031 ^{1,2}	124.D114	124.0035 ^{1,2}	124.D115
	1,6	124.0041	124.D116 ³	124.0042	124.D117 ³	124.0044	124.D118 ³
Trubička PTFE	0,8	126.0005	-	126.0008	-	126.0011	-
	1,0	126.0021	-	126.0026	-	126.0028	-
	1,2	126.0021	-	126.0026	-	126.0028	-
	1,6	126.0039	-	126.0042	-	126.0045	-
Trubička uhlík/ PTFE	0,8	127.0002	-	127.0003	-	127.0004	-
	1,0	127.0005	-	127.0007	-	127.0008	-
	1,2	127.0005	-	127.0007	-	127.0008	-
	1,6	127.0010	-	127.0012	-	127.0013	-



¹ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® A T 305 LW.

² Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® A T 355 LW.

³ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® A T 405 LW.

MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® A LW“

Vzduchem chlazení • Zatížení 170 A až 230 A

Hořáky ABIMIG® A LW jsou optimálním řešením pro případy, kdy je zapotřebí docílit nejlepších možných výsledků svařovacích operací s jednou geometrií hrdla hořáku. Díky štíhlé a rovné rukojeti, sedí hořáky v ruce zcela neutrálně, čímž dovolují držení v různých polohách a umožňují flexibilitu při směřování hrdla hořáku. Hořáky ABIMIG® A LW jsou velmi odolné proti opotřebení a díky dvojí fixaci hrdla hořáku obzvláště dobře chráněné proti mechanicky působeným deformacím.

Hořáky ABIMIG® A LW jsou vybavené váhově optimalizovanými lehkými (LW) hadicovými svazky a jsou proto celkově obzvláště lehké.

- Dvojitá fixace hrdla hořáku – mimořádná odolnost
- Lehký hadicový svazek „Bikox® LW“ – snížení váhy hořáku až o 50 %
- Univerzální držák špičky (držák špičky, plynový rozptylovač a držák plynové hubice v jednom) – snížení počtu spotřebních dílů a tím i provozních nákladů
- Tepelně izolovaná plynová hubice s připojením na závit – delší životnost hořáku a snížení provozních nákladů
- Pro co nejsnadnější manipulaci jsou k dispozici dlouhá i krátká tlačítka



ABIMIG® A 155 LW

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	170 A CO ₂
	170 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8 – 1,0 mm

ABIMIG® A 255 LW

Technické údaje podle EN 60 974-7:

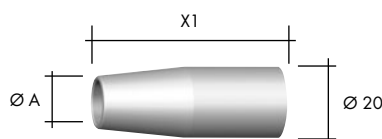
Zatížení:	230 A CO ₂
	220 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8 – 1,2 mm

Hořák kompletní Typ	Rukojeť	Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
ABIMIG® A 155 LW	Krátké tlačítko	767.0030.1	767.0031.1	767.0032.1	45°	767.0024.1
ABIMIG® A 155 LW	Dlouhé tlačítko	767.0062.1	767.0063.1	767.0064.1	45°	767.0024.1
ABIMIG® A 255 LW	Krátké tlačítko	767.0033.1	767.0034.1	767.0035.1	45°	767.0027.1
ABIMIG® A 255 LW	Dlouhé tlačítko	767.0065.1	767.0066.1	767.0067.1	45°	767.0027.1

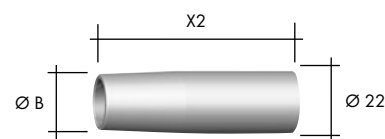
ABIMIG® A 155 LW, ABIMIG® A 255 LW

Spotřební díly

ABIMIG® A 155 LW

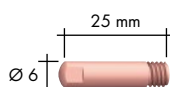


ABIMIG® A 255 LW



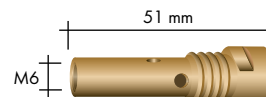
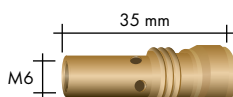
Plynová hubice (BJ=5)

	Ø A	X1		Ø B	X2	
Cylindrická	Ø 17	52 mm	145.D003	Ø 18	69 mm	145.D014
Kónická	Ø 12	52 mm	145.D001 ¹	Ø 16	70 mm	145.D011 ²
Kónická	Ø 12	54 mm	145.D004	Ø 14	67 mm	145.D012



Proudová špička (BJ=10)

		M6	M6
E-Cu	Ø 0,8	140.0059 ¹	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242 ²
	Ø 1,2	-	140.0379
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	140.0382



Držák špičky (BJ=5)

	006.D719.5 ¹	004.D624.5 ²
--	-------------------------	-------------------------

Přechodový díl (BJ=5)

	767.D607.5 ¹	767.D637.5 ²
--	-------------------------	-------------------------



Spirála / trubička		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirála	Ø 0,8	124.0011 ¹	124.0012 ¹	124.0015 ¹
	Ø 1,0	124.0026 ²	124.0031 ²	124.0035 ²
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
Trubička PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Trubička uhlík/ PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

¹ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® A 155 LW.

² Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® A 255 LW.

MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® A LW“

Vzduchem chlazení • Zatížení 255 A až 400 A

Hořáky ABIMIG® A LW jsou optimálním řešením pro případy, kdy je zapotřebí docílit nejlepších možných výsledků svařovacích operací s jednou geometrií hrdla hořáku. Díky štíhlé a rovné rukojeti, leží hořáky v ruce zcela neutrálně, čímž dovolují držení v různých polohách a umožňují flexibilitu při směřování hrdla hořáku. Hořáky ABIMIG® A LW jsou velmi odolné proti opotřebení a díky dvojí fixaci hrdla hořáku obzvláště dobře chráněné proti mechanicky působeným deformacím.

Hořáky ABIMIG® A LW jsou vybavené váhově optimalizovanými lehkými (LW) hadicovými svazky a jsou proto celkově obzvláště lehké.

- Dvojitá fixace hrdla hořáku – obzvláštní odolnost
- Lehký hadicový svazek „Bikox® LW“ – snížení váhy hořáku až o 50 %
- Univerzální držák špičky (držák špičky, plynový rozptylovač a držák plynové hubice v jednom) – snížení počtu spotřebních dílů a tím i provozních nákladů
- Tepelně izolovaná plynová hubice s připojením na závit – delší životnost hořáku a snížení provozních nákladů
- Dlouhá i krátká tlačítka pro co nejsnadnější manipulaci

ABIMIG® A 305 LW

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	280 A CO ₂ 260 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

ABIMIG® A 355 LW

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	330 A CO ₂ 310 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	1,0–1,6 mm

ABIMIG® A 405 LW*

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	400 A CO ₂ 350 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	1,0–1,6 mm (až do 2,4 mm na dotaz)

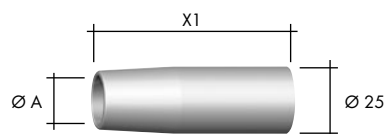


Hořák kompletní Typ	Rukojeť	Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
ABIMIG® A 305 LW	Krátké tlačítko	767.0036.1	767.0037.1	767.0038.1	45°	767.0045.1
ABIMIG® A 305 LW	Dlouhé tlačítko	767.0068.1	767.0069.1	767.0070.1	45°	767.0045.1
ABIMIG® A 355 LW	Krátké tlačítko	767.0039.1	767.0040.1	767.0041.1	45°	767.0050.1
ABIMIG® A 355 LW	Dlouhé tlačítko	767.0071.1	767.0072.1	767.0073.1	45°	767.0050.1
ABIMIG® A 405 LW	Krátké tlačítko	767.0042.1	767.0043.1	767.0044.1	45°	767.0055.1
ABIMIG® A 405 LW	Dlouhé tlačítko	767.0074.1	767.0075.1	767.0076.1	45°	767.0055.1

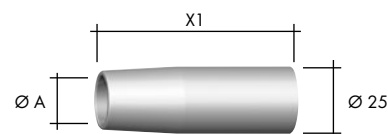
ABIMIG® A 305 LW, ABIMIG® A 355 LW, ABIMIG® A 405 LW

Spotřební díly

ABIMIG® A 305 / 355 LW

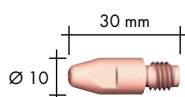


ABIMIG® A 405 LW

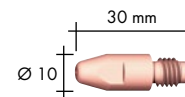


Plynová hubice (BJ=5)

	Ø A	X1		Ø A	X1	
Cylindrická	Ø 21	71 mm	145.D024	Ø 21	71 mm	145.D024
Kónická	Ø 18	72 mm	145.D021 ^{1,2}	Ø 18	72 mm	145.D021 ³
Kónická	Ø 16	69 mm	145.D022	Ø 16	69 mm	145.D022



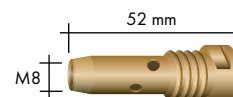
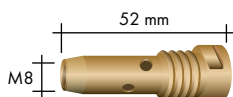
M8



M8

Proudová špička (BJ=10)

E-Cu	Ø 0,8	140.0114	140.0114
	Ø 1,0	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	140.0587	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0003	-
	Ø 1,0	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	-
	Ø 1,0	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0445 ^{1,2}	140.0445
	Ø 1,6	140.0590	140.0590 ³



Držák špičky (BJ=5)

M8	014.D745.5 ^{1,2}	014.D745.5 ³
----	---------------------------	-------------------------



Přechodový díl (BJ=5)

	767.D668.5 ^{1,2}	015.D080.5 ³
--	---------------------------	-------------------------



		305 / 355 pro 3 m	405 pro 3 m	305 / 355 pro 4 m	405 pro 4 m	305 / 355 pro 5 m	405 pro 5 m
Spirála / trubička	Spirála	0,8	124.0011	-	124.0012	-	124.0015
		1,0	124.0026	124.D113	124.0031	124.D114	124.0035
		1,2	124.0026 ^{1,2}	124.D113	124.0031 ^{1,2}	124.D114	124.0035 ^{1,2}
		1,6	124.0041	124.D116 ³	124.0042	124.D117 ³	124.0044
Trubička	PTFE	0,8	126.0005	-	126.0008	-	126.0011
		1,0	126.0021	-	126.0026	-	126.0028
		1,2	126.0021	-	126.0026	-	126.0028
		1,6	126.0039	-	126.0042	-	126.0045
Trubička	uhlík/	0,8	127.0002	-	127.0003	-	127.0004
	PTFE	1,0	127.0005	-	127.0007	-	127.0008
		1,2	127.0005	-	127.0007	-	127.0008
		1,6	127.0010	-	127.0012	-	127.0013

¹ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® A 305 LW.

² Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® A 355 LW.

³ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® A 405 LW.

MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® W T“

Kapalinou chlazené • Zatížení 350 A až 600 A

Svařovací hořáky série „ABIMIG® W T“ přesvědčují vyšší hranicí zatížení, než jakou vykazují běžné hořáky této velikosti, což je dáno tím, že chladicí systém koncepce ABICOR BINZEL lépe chladí spotřební díly před přehřátím i v oblasti vyšších výkonů.

Ochrana proti rozstříku, vestavěná do plynové hubice, ji činí obzvláště odolnou a lze ji v případě potřeby samostatně vyměnit. Kromě toho jsou hrdla hořáků a plynová hubice poniklované, což snižuje ulpívání odstříků na co nejmenší míru.

Díky tomu, že jsou hrdla hořáků otočná, výměnná a dostupná v různých délkách a geometriích, může svářeč hořáky „ABIMIG® W T“ přizpůsobovat tak, jak potřebuje.

- Plynová hubice se závitovým připojením a dlouhou životností, vybavená vestavěnou ochranou proti rozstříku
- Jeden základní hořák pro při výkonové úrovni – snížení nároků na skladový sortiment i nákladů na údržbu
- Hrdla hořáků s možností jejich rychlé výměny a libovolného nastavení polohy – zvýšení pracovního komfortu a snížení servisních nákladů
- Hrdla hořáků dostupná v mnoha různých délkách a úhlech zakřivení – pro co nejsnadnější dostupnost
- Dlouhá i krátká tlačítka – pro co nejsnadnější manipulaci
- Osvědčená ergonomická rukojeť – pro spolehlivé držení ve všech polohách



ABIMIG® W T 340

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	400 A CO ₂ 350 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8 – 1,2 mm

ABIMIG® W T 440

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	500 A CO ₂ 450 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8 – 1,6 mm

ABIMIG® W T 540

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	600 A CO ₂ 550 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	1,0 – 1,6 mm

Doporučení týkající se kapalinou chlazených hořáků:

Za účelem ochrany komponent hadicového svazku před přehřátím doporučujeme doběh chladicího systému po dobu minimálně čtyř minut.

Hořák kompletní			Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m		Typ	Obj. číslo
ABIMIG® W T 340	Krátké tlačítko	788.0041.1	788.0042.1	788.0043.1	50°		788.0020.1
ABIMIG® W T 340	Dlouhé tlačítko	788.0116.1	788.0117.1	788.0118.1	50°		788.0020.1
ABIMIG® W T 440	Krátké tlačítko	788.0044.1	788.0045.1	788.0046.1	50°		788.0005.1
ABIMIG® W T 440	Dlouhé tlačítko	788.0119.1	788.0120.1	788.0121.1	50°		788.0005.1
ABIMIG® W T 540	Krátké tlačítko	788.0047.1	788.0048.1	788.0049.1	50°		788.0026.1
ABIMIG® W T 540	Dlouhé tlačítko	788.0122.1	788.0123.1	788.0124.1	50°		788.0026.1

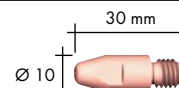
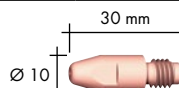
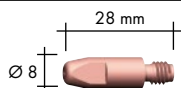
ABIMIG® W T 340, ABIMIG® W T 440, ABIMIG® W T 540

Spotřební díly

Plynová hubice včetně ochrany proti rozstříku¹ (BJ=5)

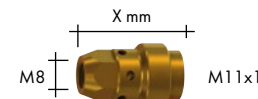
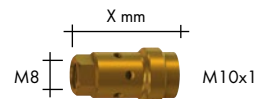
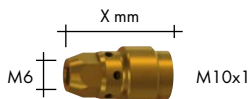


rozstři-ku ¹ (BJ=5)	Ø A		Ø A		Ø A	
Cylindrická	Ø 17	145.0740.5	Ø 18	145.0745.5	Ø 20	145.0742.5
Kónická	Ø 12,5	145.0737.5 ²	Ø 14,5	145.D092.5 ³	Ø 16	145.0735.5 ⁴
Kónická	Ø 10	145.0739.5	Ø 12	145.0746.5	Ø 14	145.0741.5



Proudová špička (BJ=10)

	M6	M8	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	-	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	-	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245 ²	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0445 ³
	Ø 1,6	-	140.0590



Držák špičky (BJ=5)

Držák špičky (BJ=5)	X		X		X	
Ms	24,0	142.0241.5	26,0	142.0252.5	25,0	142.0239.5
	26,0	142.0242.5 ²	28,0	142.0253.5 ³	27,0	142.0240.5 ⁴
	-	-	31,0	142.0243.5	-	-
CuCrZr	26,0	142.0274.5	29,5	142.0262.5	25,0	142.0247.5
	-	-	-	-	27,0	142.0248.5
	-	-	-	-	28,5	142.0261.5

Spirála pro hrdlo hořáku

Spirála	Ø 0,8-1,2	123.D097 ²	123.D097 ³	123.D097 ⁴
	Ø 1,4-1,6	-	123.D098	123.D098
Trubička BPL	Ø 0,8-1,2	149.0418.1	149.0418.1	149.0418.1
se zaváděcí špičkou	Ø 1,4-1,6	149.0420.1	149.0420.1	149.0420.1

Liner		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirála	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111 ²	124.0112 ²	124.0113 ²
	Ø 1,2	124.0111 ^{3,4}	124.0112 ^{3,4}	124.0113 ^{3,4}
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
Trubička	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
PTFE	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Trubička	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
uhlík/	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
PTFE	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013



¹ Integrovaná ochrana proti rozstříku je již vestavěná v příslušné plynové hubici a na dotaz je jí možno objednat i samostatně.

² Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® W T 340.

³ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® W T 440.

⁴ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® W T 540.

MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® W“

Kapalinou chlazené • Zatížení 350 A až 600 A

Hořáky ABIMIG® A LW jsou optimálním řešením pro případy, kdy je zapotřebí docílit nejlepších možných výsledků svařovacích operací s jednou geometrií hrdla hořáku. Díky štíhlé a rovné rukojeti, sedí hořáky v ruce zcela neutrálně, čímž dovolují držení v různých polohách a umožňují flexibilitu při směřování hrdla hořáku. Hořáky ABIMIG® A LW jsou velmi odolné proti opotřebení a díky dvojí fixaci hrdla hořáku obzvláště dobře chráněné proti mechanicky působeným deformacím.

- Hrdla opatřená povlakem a robustní konstrukce pro nasazení při vysokých provozních teplotách
- Plynová hubice se závitovým připojením
- a dlouhou životností, vybavená vestavěnou ochranou proti rozstříku
- Dlouhá i krátká tlačítka – pro co nejsnadnější manipulovatelnost
- Osvědčená ergonomická rukojeť – pro spolehlivé držení ve všech polohách



ABIMIG® W 340

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	400 A CO ₂ 350 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8 – 1,2 mm

ABIMIG® W 440

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	500 A CO ₂ 450 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8 – 1,6 mm

ABIMIG® W 540

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	600 A CO ₂ 550 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	1,0 – 1,6 mm

Doporučení týkající se kapalinou chlazených hořáků:

Za účelem ochrany komponent hadicového svazku před přehřátím doporučujeme doběh chladicího systému po dobu minimálně čtyř minut.

Hořák kompletní		Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
ABIMIG® W 340	Krátké tlačítko	766.1530.1	766.1531.1	766.1532.1	50°	766.1553.1
ABIMIG® W 340	Dlouhé tlačítko	766.1558.1	766.1559.1	766.1560.1	50°	766.1553.1
ABIMIG® W 440	Krátké tlačítko	766.1533.1	766.1534.1	766.1535.1	50°	766.1548.1
ABIMIG® W 440	Dlouhé tlačítko	766.1561.1	766.1562.1	766.1563.1	50°	766.1548.1
ABIMIG® W 540	Krátké tlačítko	766.1536.1	766.1537.1	766.1538.1	50°	766.1539.1
ABIMIG® W 540	Dlouhé tlačítko	766.1564.1	766.1565.1	766.1566.1	50°	766.1539.1

Up/Down modul je k dispozici na dotaz.

ABIMIG® W 340, ABIMIG® W 440, ABIMIG® W 540

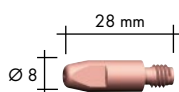
Spotřební díly

Plynová hubice včetně ochrany proti rozstříku¹ (BJ=5)

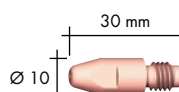


rozstři-ku ¹ (BJ=5)	Ø A		Ø A		Ø A	
Cylindrická	Ø 17	145.0740.5	Ø 18	145.0745.5	Ø 20	145.0742.5
Kónická	Ø 12,5	145.0737.5 ²	Ø 14,5	145.D092.5 ³	Ø 16	145.0735.5 ⁴
Kónická	Ø 10	145.0739.5	Ø 12	145.0746.5	Ø 14	145.0741.5

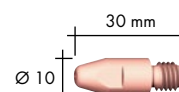
Proudová špička (BJ=10)



M6

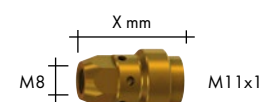
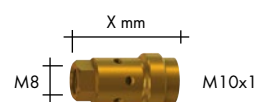
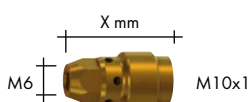


M8



M8

E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0114	-
	Ø 1,0	140.0242	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	-	140.0587	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0003	-
	Ø 1,0	141.0006	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	-	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0117	-
	Ø 1,0	140.0245 ²	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0445 ³	140.0445 ⁴
	Ø 1,6	-	140.0590	140.0590



Držák špičky (BJ=5)

Ms	24,0	142.0241.5	26,0	142.0252.5	25,0	142.0239.5
	26,0	142.0242.5 ²	28,0	142.0253.5 ³	27,0	142.0240.5 ⁴
	-	-	31,0	142.0243.5	-	-
CuCrZr	26,0	142.0274.5	29,5	142.0262.5	25,0	142.0247.5
	-	-	-	-	27,0	142.0248.5
	-	-	-	-	28,5	142.0261.5

Spirály / trubičky

pro 3 m

pro 4 m

pro 5 m

Spirála	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111 ²	124.0112 ²	124.0113 ²
	Ø 1,2	124.0111 ^{3,4}	124.0112 ^{3,4}	124.0113 ^{3,4}
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
Trubička	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
PTFE	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Trubička	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
uhlík/	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
PTFE	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013



¹ Integrovaná ochrana proti rozstříku je již vestavěná v příslušné plynové hubici a na dotaz je jí možno objednat i samostatně.

² Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® W 340.

³ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® W 440.

⁴ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® W 540.

MIG/MAG strojní svařovací hořák

Vzduchové i kapalinové chlazení

Hořáky ABIMIG®, série MT byly vyvinuty speciálně pro požadavky částečně mechanizovaných svařovacích procesů a jsou stejně tak robustní a mnohostranné, jako všechny ostatní ABIMIG® modely. Hořáky ABIMIG® MT W T a A T s výměnnými hrdly mohou uplatnit svoje přednosti zejména při pracovních úkolech, které kladou různé nároky na potřebnou geometrii hrdla. Rychlá výměna hrdla hořáku rovněž zkracuje časy potřebné pro přestrojování a údržbu.

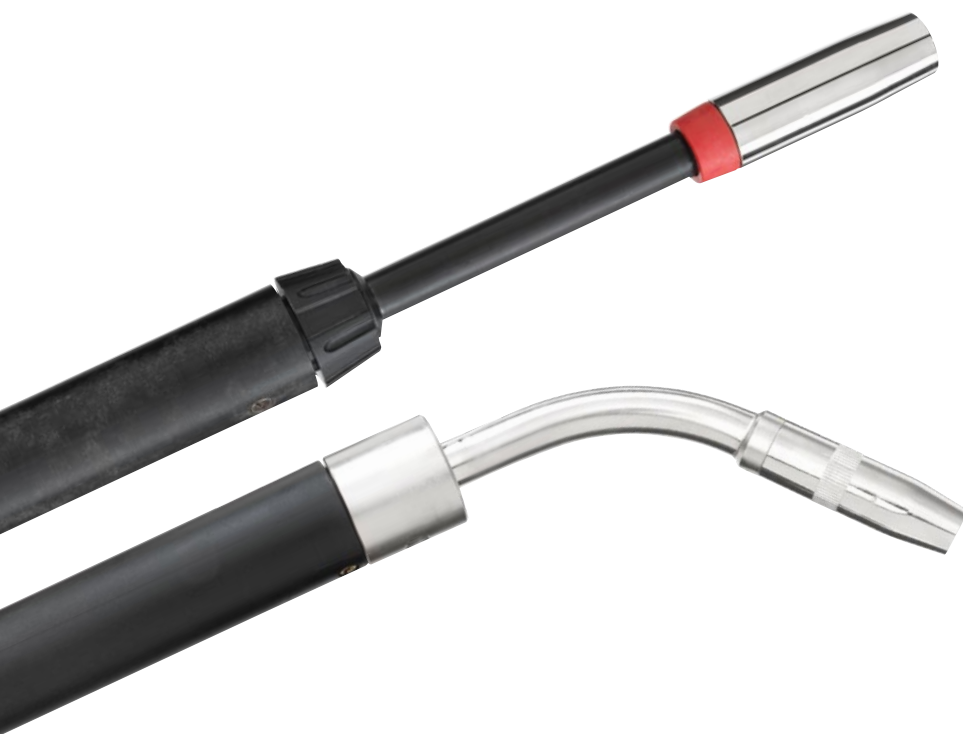
Pro mechanizované svařování s dlouhými dobami zapnutí se hodí kapalinou chlazené hořáky ABIMIG® MT W vybavené pevným hrdlem a snadno reprodukovatelným TCP (pracovní bod / Tool Center Point), což se uplatní zejména u dílů, jejichž přístupnost není nijak omezena.

Přednosti hořáků ABIMIG® MT A T & W T

- Otočné a výměnné hrdlo hořáku
- Robustní provedení, konstrukce navržena na dlouhou životnost
- Hrdlo hořáku nastavitelné do 8 poloh pro optimální přístupnost i v případě náročných geometrií svařového spoje
- Zkrácení časů potřebných pro přestrojování a opravy umožněné snadnou výměnou hrdla hořáku

Přednosti hořáků ABIMIG® MT W

- Pevné hrdlo hořáku s jednoznačně reprodukovatelným pracovním bodem (TCP)
- Robustní provedení, konstrukce navržena na dlouhou životnost
- Velmi dobrá přístupnost jako důsledek štíhlého čelního konce (ABIMIG® MT W 340 & 440)

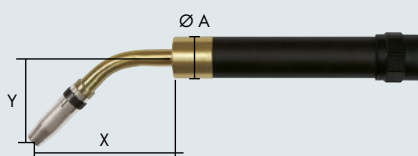


Pokyny pro objednávku:

Při objednávce kompletního hořáku nám, prosíme, udejte typ hořáku, jeho geometrii (rovný nebo ohnutý) a míru „L“ (viz náčrt).

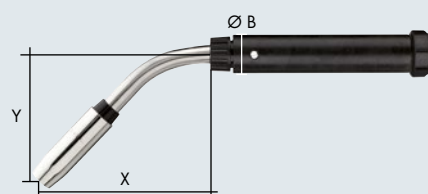
S potřebnými díly – proudová špička, plynová hubice, rozptylovač plynu, držák špičky, vodící spirála, nebo trubička – jsou identické s díly hořáků stejného typu (ABIMIG® 455 na dotaz).

Pevné hrdlo hořáku

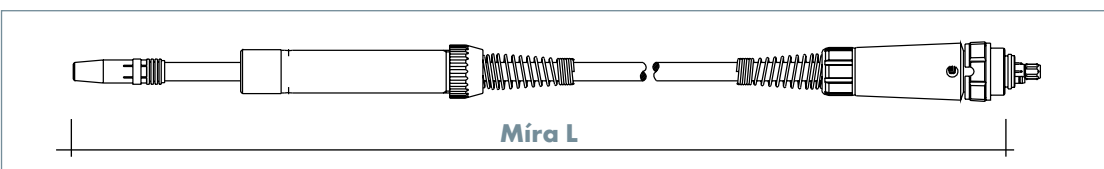


Ø A	Vzduchem chlazené hořáky:	38 mm
	Kapalinou chlazené hořáky:	38 mm

Výměnné hrdlo hořáku



Ø B	Vzduchem chlazené hořáky:	37 mm
	Kapalinou chlazené hořáky:	40 mm



ABIMIG® MT A T – Základní hořáky s rozhraním pro výměnu hrdla (vzduchem chlazené)

Typ	Délka	Přípojka	Obj. číslo
ABIMIG® MTG 255	3,00 m	KZ-2	904.D010.1
ABIMIG® MTG 305	3,00 m	KZ-2	918.D023.1
ABIMIG® MTG 355	3,00 m	KZ-2	914.D020.1
ABIMIG® MTG 405 / 455	3,00 m	KZ-2	916.D005.1

ABIMIG® MT A T – COMBI hrdla (vybavení: proudová špička E-Cu, plynová hubice na závit, spirála pro hrdla)

Typ	Geo- metrie	X (mm)	Y (mm)	Zatě- žovatel	Zatížení ¹ CO ₂ / M21		Plyn hubice	Drát-Ø	Obj. číslo
COMBI hrdlo A T 255 T8	0°	195	0	60%	240 A	220 A	NW 16	1,0 mm	004.0690.1
COMBI hrdlo A T 255 T8	45°	160	85	60%	240 A	220 A	NW 16	1,0 mm	004.0628.1
COMBI hrdlo A T 305K T8M	0°	170	0	60%	290 A	260 A	NW 18	1,2 mm	014.0538.1
COMBI hrdlo A T 305K T8M	45°	135	75	60%	290 A	260 A	NW 18	1,2 mm	014.0468.1
COMBI hrdlo A T 305 T8M	0°	195	0	60%	290 A	260 A	NW 18	1,2 mm	014.0540.1
COMBI hrdlo A T 305 T8M	45°	185	95	60%	290 A	260 A	NW 18	1,2 mm	014.0474.1
COMBI hrdlo A T 355K T8M	0°	195	0	60%	340 A	320 A	NW 18	1,2 mm	014.0540.1
COMBI hrdlo A T 355 T8M	45°	185	95	60%	340 A	320 A	NW 18	1,2 mm	014.0474.1
COMBI hrdlo A T 405 T8M	0°	250	0	60%	400 A	370 A	NW 18	1,6 mm	015.0103.1
COMBI hrdlo A T 405 T8M	45°	210	95	60%	400 A	370 A	NW 18	1,6 mm	015.0089.1
COMBI hrdlo A T 455 T8M	0°	270	0	60%	400 A	370 A	NW 19	1,6 mm	016.0034.1

ABIMIG® MT W T – Základní hořáky s rozhraním pro výměnu hrdla (kapalinou chlazené)

Typ	Délka	Přípojka	Obj. číslo
ABIMIG® MT W T G	2,00 m	WZ-0	933.0001.1
ABIMIG® MT W T G	3,00 m	WZ-0	933.D007

ABIMIG® MT W T – COMBI hrdla (vybavení: proudová špička CuCrZr, plynová hubice na závit, spirála pro hrdla)

Typ	Geo- metrie	X (mm)	Y (mm)	Zatě- žovatel	Zatížení ¹ CO ₂ / M21		Plynová hubice	Drát-Ø	Obj. číslo
COMBI hrdlo W T 340	0°	170	0	100%	400 A	350 A	NW 12,5	1,0 mm	788.0127.1
COMBI hrdlo W T 340	50°	140	85	100%	400 A	350 A	NW 12,5	1,0 mm	788.0019.1
COMBI hrdlo W T 440	0°	175	0	100%	500 A	450 A	NW 14,5	1,2 mm	788.0129.1
COMBI hrdlo W T 440	50°	145	85	100%	500 A	450 A	NW 14,5	1,2 mm	788.0004.1
COMBI hrdlo W T 540	0°	190	0	100%	600 A	550 A	NW 16,0	1,2 mm	788.0133.1
COMBI hrdlo W T 540	50°	150	90	100%	600 A	550 A	NW 16,0	1,2 mm	788.0025.1

ABIMIG® MT W – Kompletní hořák pevný

Typ	Délka	Geo- metrie	X (mm)	Y (mm)	Zatě- žovatel	Zatížení ¹ CO ₂ / M21		Plynová hubice	Drát-Ø	Obj. číslo
ABIMIG® MT W 340	2,0 m	50°	135	85	100%	400 A	350 A	NW 12,5	1,0 mm	766.1641.1
ABIMIG® MT W 440	2,0 m	50°	140	85	100%	500 A	450 A	NW 14,5	1,2 mm	766.1642.1
ABIMIG® MT W 540	2,0 m	50°	155	90	100%	600 A	550 A	NW 16,0	1,2 mm	766.1643.1

Další délky hadicových svazků a geometrie hrdla hořáku na dotaz.

¹ Údaje o zatížení platí vždy v kombinaci s odpovídajícím základním hořákem stejného typu (např. COMBI hrdlo A T 255 T8 s hořákem ABIMIG® MTG 255).

Bikox®, ovládací vedení, hadice, spirály a trubičky

I. Hadicové svazky, vzduchové chlazení

Typ	Bikox®	Délka svazku			
		3 m	4 m	5 m	8 m
ABIMIG® A T 155 LW	R4 / LW	160.H025.1	160.H026.1	160.H027.1	-
ABIMIG® A T 255 LW	R5 / LW	160.H032.1	160.H033.1	160.H034.1	-
ABIMIG® A T 305 LW	R6 / LW	160.H039.1	160.H040.1	160.H041.1	-
ABIMIG® A T 355 LW	R7 / LW	160.H046.1	160.H047.1	160.H048.1	-
ABIMIG® A T 405 LW	R9 / LW	160.H344.1	160.H345.1	160.H346.1	-
ABIMIG® A 155 LW	R18 / LW	160.H025.1	160.H026.1	160.H027.1	-
ABIMIG® A 255 LW	R28 / LW	160.H032.1	160.H033.1	160.H034.1	-
ABIMIG® A 305 LW	R42 / LW	160.H039.1	160.H040.1	160.H041.1	-
ABIMIG® A 355 LW	R53 / LW	160.H046.1	160.H047.1	160.H048.1	-
ABIMIG® A 405 LW	RA 70 / LW	160.H344.1	160.H345.1	160.H346.1	-

II. Hadicové svazky, kapalinové chlazení

Typ	Popis	Délka svazku				
		3 m	4 m	5 m	8 m	per m
ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	Proudový kabel PVC	115.0581	115.0582	115.0583	-	-
ABIMIG® W 340 / 440 / 540	Proudový kabel PVC	115.0855.1	115.0856.1	115.0857.1	-	-
ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	Hadice pro přívod drátu	109.0094.1	109.0095.1	109.0096.1	-	-
ABIMIG® W 340 / 440 / 540	Hadice pro přívod drátu/plynu	154.0020.1	154.0021.1	154.0022.1	-	-
ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	Vodní hadice modrá PVC, Ø 5,5x1,5	-	-	-	-	109.0057
ABIMIG® W 340 / 440 / 540	Vodní hadice modrá PVC, Ø 5,5x1,5	-	-	-	-	109.0057
ABIMIG® W 340 / 440 / 540	Vodní hadice červená PVC, Ø 5,5x1,5	-	-	-	-	109.0056
alle Brenner	Ovládací vedení 2-pólové	-	-	-	-	100.0019

III. Vnější a odsávací hadice

Typ	Popis	Délka svazku			
		3 m	4 m	5 m	per m
ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	Ochranný potah 25x1,5 (zpevněný)	107.0079	107.0044	107.0080	-
ABIMIG® W 340 / 440 / 540	Ochranný potah 25x1,5 (zpevněný)	107.0109.1	107.0110.1	107.0111.1	107.0004

IV. Hadicové svorky, násuvné nyply a označovací terčiky

Typ	BJ	Obj. číslo	pro hadici			
			109.0040	109.0052	109.0056	109.0057
Hadicová svorka Ø=8,7	100	171.0002	•			
Hadicová svorka Ø=9,0 s kroužkem (ozn. 9,5)	100	173.0001			•	•
Hadicová svorka Ø=9,5 s kroužkem (ozn. 10,0)	100	173.0002		•		
Násuvný nyp NW 5 / Ø=6,0	20	501.0114		•	•	•
Označovací terčik červený	20	501.2166		•		
Označovací terčik modrý	20	501.2167		•		
Uzavírací sada červená	20	501.2423		•	•	
Uzavírací sada modrá	20	501.2424		•		•

V. Kombinované vedení drátu

Typ	pro Ø drátu	pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m	pro 8 m
PTFE / mosaz	0,8	126.M002	126.M003	126.M004	-
PTFE / mosaz	1,0-1,2	126.M006	126.M007	126.M008	-
PTFE / mosaz	1,6	126.M009	126.M010	126.M011	-
Uhlík-PTFE / mosaz	0,8	127.M002	127.M003	127.M004	-
Uhlík-PTFE / mosaz	1,0-1,2	127.M006	127.M007	127.M008	-
PA / mosaz	1,0-1,2	128.M002	128.M003	128.M004	-
P / mosaz (pro ABIMIG® A / A T 405 LW)	1,0	126.D026.1	126.D027.1	126.D028.1	-
P / mosaz (pro ABIMIG® A / A T 405 LW)	1,2	126.D029.1	126.D030.1	126.D031.1	-

VI. Trubičky PA

Trubičky	Barva	Ø vnitřní / vnější	pro Ø drátu	pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m	pro 8 m
Trubička PA	šedá	2,0 / 4,0	1,0-1,2	128.0012	128.0015	128.0016	128.0019
Trubička PA	šedá	2,3 / 4,7	1,6	128.0020	128.0021	128.0030	128.0023
Trubička PA	šedá	2,9 / 4,7	2,4	128.0024	128.0025	128.0027	128.0032
Trubička PA se zaváděcí špičkou	šedá	2,3 / 4,7	1,2-1,6	128.0058.1	128.0059.1	128.0060.1	-

VII. Trubičky BPL

Trubičky	Barva	Ø vnitřní / vnější	pro Ø drátu	pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m	pro 8 m
Trubička BPL se zaváděcí špičkou	oranžová	2,0 / 4,7	0,8-1,2	126.0069	126.0070	126.0071	-
Trubička BPL se zaváděcí špičkou	petrolová	2,7 / 4,7	1,6	126.0072	126.0073	126.0074	-

Rukojeti a moduly

Rukojeti ABIMIG® A T / W T bez nastavovacího modulu



Dlouhé páčkové tlačítko, záslepka



Krátké páčkové tlačítko, záslepka

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť ABIMIG® A T, dlouhé páčkové tlačítko	pro ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.D077.1
Rukojeť ABIMIG® A T, krátké páčkové tlačítko	pro ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.D078.1
Ochrana kabelu ABIMIG® A T, krátké provedení	pro ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	400.D574.1
Rukojeť ABIMIG® W T, dlouhé páčkové tlačítko	pro ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	180.0164.1
Rukojeť ABIMIG® W T, krátké páčkové tlačítko	pro ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	180.0165.1
Polokroužky (přípevnění ochrany na rukojeť), 1 pár	pro ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	400.D561.2

Rukojeti ABIMIG® A T / W T s nastavovacím modulem Up/Down



Dlouhé páčkové tlačítko, Up/Down



Krátké páčkové tlačítko, Up/Down

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť, dlouhé páčkové tlačítko, vč. řídicího rmodulu BIS-52 Up/Down, 2x tlačítko (400.1292.1)	pro ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.D079.1
Rukojeť, krátké páčkové tlačítko, vč. řídicího rmodulu BIS-52 Up/Down 2x tlačítko (400.1292.1)	pro ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.D080.1
Ochrana kabelu ABIMIG® A T, krátké provedení	pro ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	400.D574.1
Rukojeť, dlouhé páčkové tlačítko, vč. řídicího rmodulu BIS-52 Up/Down 2x tlačítko (400.1292.1)	pro ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	180.0166.1
Rukojeť, krátké páčkové tlačítko, vč. řídicího rmodulu BIS-52 Up/Down 2x tlačítko (400.1292.1)	pro ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	180.0167.1
Polokroužky (přípevnění ochrany na rukojeť), 1 pár	pro ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	400.D561.2

Rukojeti ABIMIG® A / W bez nastavovacího modulu



Dlouhé páčkové tlačítko, záslepka



Krátké páčkové tlačítko, záslepka

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť ABIMIG® A, dlouhé páčkové tlačítko	pro ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.0180.1
Rukojeť ABIMIG® A, krátké páčkové tlačítko	pro ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.0181.1
Ochrana kabelu ABIMIG® A, krátké provedení	pro ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	400.D574.1
Rukojeť ABIMIG® W, dlouhé páčkové tlačítko	pro ABIMIG® W 340 / 440 / 540	180.0180.1
Rukojeť ABIMIG® W, krátké páčkové tlačítko	pro ABIMIG® W 340 / 440 / 540	180.0181.1
Polokroužky (přípevnění ochrany na rukojeť), 1 pár	pro ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / ABIMIG® W 340 / 440 / 540	400.D561.2

Rukojeti ABIMIG® A / W s nastavovacím modulem Up/Down



Dlouhé páčkové tlačítko, Up/Down



Krátké páčkové tlačítko, Up/Down

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť, dlouhé páčkové tlačítko, vč. řídicího rmodulu BIS-52 Up/Down, 2x tlačítko (400.1292.1)	pro ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.0182.1
Rukojeť, krátké páčkové tlačítko, vč. řídicího rmodulu BIS-52 Up/Down 2x tlačítko (400.1292.1)	pro ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.0183.1
Ochrana kabelu ABIMIG® A, krátké provedení	pro ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	400.D574.1
Rukojeť, dlouhé páčkové tlačítko, vč. řídicího rmodulu BIS-52 Up/Down 2x tlačítko (400.1292.1)	pro ABIMIG® W 340 / 440 / 540	180.0182.1
Rukojeť, krátké páčkové tlačítko, vč. řídicího rmodulu BIS-52 Up/Down 2x tlačítko (400.1292.1)	pro ABIMIG® W 340 / 440 / 540	180.0183.1
Polokroužky (přípevnění ochrany na rukojeť), 1 pár	pro ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / ABIMIG® W 340 / 440 / 540	400.D561.2

Odsávače kouřových plynů

FES-200 a FES-200 W3

Mobilita, výkonnost a snadná manipulace! Odsávací přístroj FES-200 – pro co nejlepší odsávání svařovacího kouře prostřednictvím odsávacích hořáků přímo na místě, kde kouř vzniká. V provedení W3 je přístroj schválen pro všechny druhy CrNi ocelí!

Vysokovakuové přístroje FES-200, příp. FES-200 W3 tvoří společně s hořáky RAB GRIP ideální systém pro zachycení a odsátí svařovacího kouře. Toto opatření Vám.

- Kompaktní konstrukce o váze pouhých cca 23 kg
- Automatická start/stop funkce součástí základní výbavy
- Integrované manuální čištění permanentního filtru pro dlouhodobou využitelnost
- Ukazatel znečištění filtru – čištění jen tehdy, když je to nutné
- IFA certifikace pro přístroj v provedení FES-200 W3



Přístroj FES-200 W3 byl vyvinutý speciálně pro specifické požadavky spojování materiálů s obsahem chromu a niklu. Přístroj má **WE certifikaci pro všechny svařečské práce** nebo příbuzné postupy s emisemi látek KMR 1,2*, vystavenou Ústavem pro pracovní ochranu. V důsledku toho je možno vracet vzduch přefiltrovaný tímto přístrojem bez obav zpět do pracovního prostředí.

* Seznam karcinogenních, mutagenních nebo reprodukci ohrožujících látek

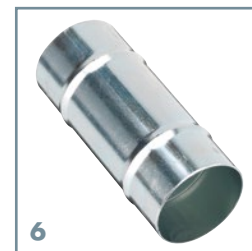
Odsávací přístroje kompletní



Výbava odsávacího přístroje:

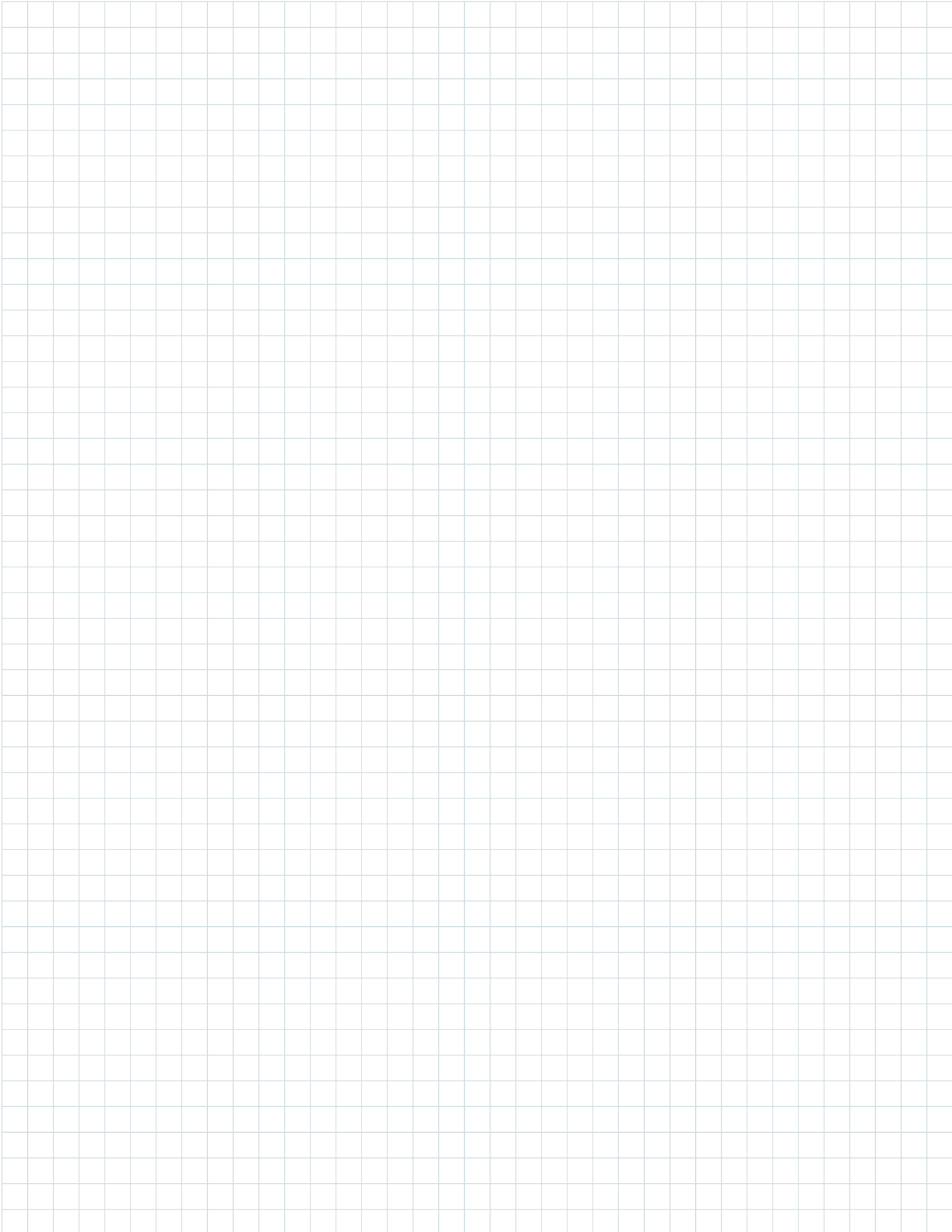
- Odsávací hadice
- Start/stop kleště
- 10 sáčků na prach
- Filtrační vložka

Náhradní díly a příslušenství



Poz.	Popis	Obj. číslo
1	Kompletní přístroj FES-200 (230 V)	601.0001.1
	Kompletní přístroj FES-200 (115 V)	601.0002.1
2	Kompletní přístroj FES-200 W3 (230 V)	601.0034.1
	Kompletní přístroj FES-200 W3 (115 V)	601.0035.1
3	Uhlík (230 V)	601.0005.1
	Uhlík (115 V)	601.0017.1
4	Filtrační vložka FES-200*	601.0008.1
	Filtrační vložka FES-200, uhlíkový povlak	601.0056.1
	Filtrační vložka FES-200 W3	601.0048.1
	Filtrační vložka FES-200 W3, uhlíkový povlak*	601.0053.1
5	Odsávací hadice s mufnami, L = 5,00 m	601.0015.1
6	Spojovací díl (pro spojení dvou odsávacích hadic)	601.0046.1
7	Start/stop kleště, 4-póly	601.0041.1
8	Sáček na prach (bez zásuvky)	601.0021.10
9	Odsávací nástavec FES-200 (rozšířená výbava)	601.0023.1
10	Prstencový adaptér FES-200 / RAB Plus (50 / 44 mm)	601.0031.1
11	Odsávací trychtýř flexibilní, se stojanem	601.0016.1

* Součást standardní výbavy kompletního přístroje.



Náš výrobní program:

■ MIG/MAG

- Hořáky pro svařování v ochranné atmosféře
- Strojní a speciální hořáky
- Push-Pull hořáky
- Hořáky s odsáváním zplodin
- Systém centrálních zásuvek

■ TIG

- Hořáky pro svařování v ochranné atmosféře
- Strojní a speciální hořáky

■ PLASMA

- Řezací hořáky
- Svařovací hořáky
- Strojní a speciální hořáky

■ ROBOTIC SYSTEMS

- Robotové hořáky MIG/TIG/PLAZMA
- Systémy pro regulaci plynu
- Laserové hlavy
- Senzory pro vedení svaru
- TCP programovací pomůcky
- Robotové držáky
- Štípačky drátu
- Čisticí stanice pro hořáky
- Systémy pro transport drátu

■ Svářečské příslušenství

- Odsavače zplodin
- Chladicí moduly
- Zásuvky a zdířky svařovacích kabelů
- Separační prostředky, spreje, pasty aj.



ABICOR BINZEL svářečská technika, spol.s r.o.
 Antonína Rudla 2270 · 508 01 Hořice
 Tel.: 493 621 937
 Fax: naskenujte na mail
 E-Mail: info@abicor.cz

www.binzel-abicor.com