

MT-NiMoCr

Drátová elektroda / svařovací tyče z nízkolegované oceli pro MAG svařování
vysoko pevných jemnozrnných ocelí. Svarový kov odolný provozním teplotám
od -40°C do +350°C-

EN ISO 16834-A	G/W 69 4 M Mn3Ni1CrMo
AWS/ASME SFA-5.28	ER 100 S-1

S690QL1, S700MC, S420N-S500N, P420NH-P500NH, S420NL-S500NL

Ochranný plyn Tepelné zpracování Teplota		[°C]	M21 neprováděno	
			+20°C	-196°C
Mez kluzu	R _{p0,2}	MPa	>690	
Pevnost v tahu	R _m	MPa	770-940	
Tažnost	A ₅	[%]	>17	
Houževnatost	A _v	[J]		>47

C	Si	Mn	Ni	Mo	Cr
0,12	0,6-0,7	1,3-1,8	1,2-1,6	0,2-0,3	0,2-0,4

Mechanické vlastnosti jsou závislé na ochranné plynu. Optimálních svařovacích
vlastností je dosaženo při použití směsného plynu M21. Svařitelný ve zkratovém
nebo sprchovém oblouku. Teplota přehřevu závisí na základním materiálu.
Intepass teplota nesmí přesáhnout +200°C.

M21
I1

TÜV, DB, CE
-

Průměr [mm]	Délka [mm]	Obsah balení [kg]
1,6	1000	25,0
2,0	1000	25,0
2,4	1000	25,0
3,2	1000	25,0

0,8 mm / 1,0 mm / 1,2 mm / 1,6 mm

PA, PB, PC, PF
PA, PB, PC, PE, PF

DC+
DC-