

Svařovací zdroje TIG AC/DC

Kód	Název
T1012VD	VECTOR DIGITAL V1841 ACDC

 designed developed & quality controlled in germany V/D VECTOR WELDING TECHNOLOGY GmbH	Svařovací metody: Obalená elektroda MMA TIG DC HF TIG DC TIG AC HF TIG AC	Rozsah dodávky: 1. Svařovací zdroj VECTOR DIGITAL AC/DC V1841 2. Svařovací hořák SR 26 4 m 3. Zemnicí kabel 3 m (gumový plášť) 4. Elektrodový kabel 3 m (gumový plášť) 5. Plynová hadice Záruční doba: 24 měsíců
---	--	--

Vlastnosti: DIGITAL SERIES 1 Infineon IGBT VÝKONNÉ CHLAZENÍ • Výkonová technologie IGBT Infineon. • Oddělena řídicí elektronika od výkonové. • Digitální řízení => přesné nastavení a kontrola svař. oblouku. • Plně nastavitelná svařovací křivka pro TIG. • Mobilní, malý, lehký. Vybavení pro svařování obalenou elektrodou: HOT START ANTI STICK ARC FORCE • HOT START (nastavitelná úroveň a doba) • ANTISTICK • ARC FORCE (nastavitelná úroveň) Vybavení pro svařování TIG AC (navíc k vybavení pro TIG): Balance AC Frekvence AC • Balance AC - Úroveň čistícího efektu. • Frekvence AC (50 -200 Hz) - Nastavení šířky a stability oblouku.	Vybavení: JOB LIST Ochrana přehřátí PULS • Digitální displej pro nastavení hodnot svařovacích parametrů. • JOB LIST: 9 pamětí pro ukládání parametrů svařování • Tepelná ochrana proti přehřátí. • Pulzní režim pro TIG DC i TIG AC. Vybavení pro svařování TIG: HF TIG REMOTE Předfuk plynu Startovací proud Doba náběhu Doba seběhu Koncový proud Dofuk plynu • HF bezdotykové zapalování oblouku. • 2T/4T • Předfuk a dofuk plynu. • Počáteční a koncový proud (pouze 4T). • Doba náběhu (Up slope) a seběhu proudu (Down slope). • Kompatibilní s pedálem pro dálkovou regulaci.
--	--

Technické parametry	Hodnoty	
Svařovací metoda	TIG	MMA
Vstupní napětí 50/60 Hz	1x230 V (+/- 15%)	
Jištění	20 A	
Napětí na prázdko	70 V – 80 V	
Rozsah svařovacího proudu	10 A – 180 A	10 A – 170 A
Zatěžovatel 35% (40°C)	180 A	170 A
Zatěžovatel 60% (40°C)	150 A	130 A
Zatěžovatel 100% (40°C)	110 A	105 A
Krytí	IP 23S	
Rozměry DxŠxV	395 x 180 x 375 mm	
Hmotnost	11 kg	
Rychlospojky	35-50	

Váš prodejce: