

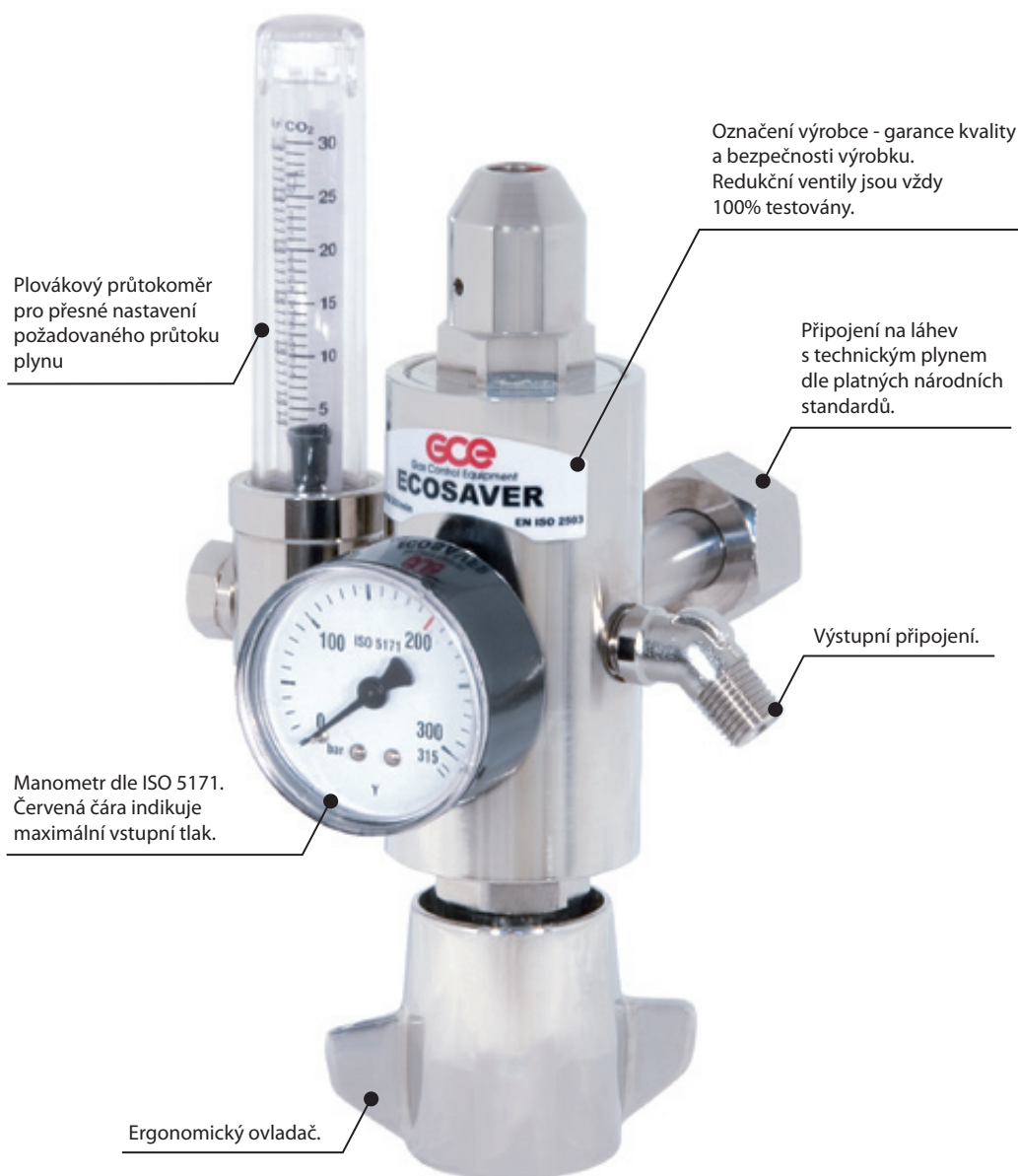


ECOSAVER

JE DRAHÝ A NENÍ PRO KAŽDÉHO, ALE JE NEJLEPŠÍ.
S VELKÝM NÁSKOKEM PŘED OSTATNÍMI.
TO JE PROSTĚ FAKT.

ECOSAVER

Modelová řada 2016 je nyní úspornější, bezpečnější a v atraktivním provedení.



Prodloužená záruka 3 roky.

Garantujeme, že se Vám investice do ECOSAVERu vždy vyplatí.

Redukční ventily pro Vás vyrábíme již od roku 1936.

ECOSAVER pro připojení na tlakovou lahev, provedení s manometrem a plovákovým průtokoměrem

Objednací číslo	Popis	Plyn	Vstupní tlak	Průtok	Připojení vstup	Připojení výstup
F21210013	ECOSAVER	ARGON / CO ₂	200 bar	0 - 30 l/min	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"

Varianta pro vstupní tlak 300 bar na vyžádání.

ECOSAVER odběrné místo z rozvodu plynu bez manometru, pouze s plovákovým průtokoměrem

Objednací číslo	Popis	Plyn	Vstupní tlak	Průtok	Připojení vstup	Připojení výstup
F21210014	ECOSAVER	ARGON / CO ₂	40 bar	0 - 30 l/min	G 3/8"	G 1/4"

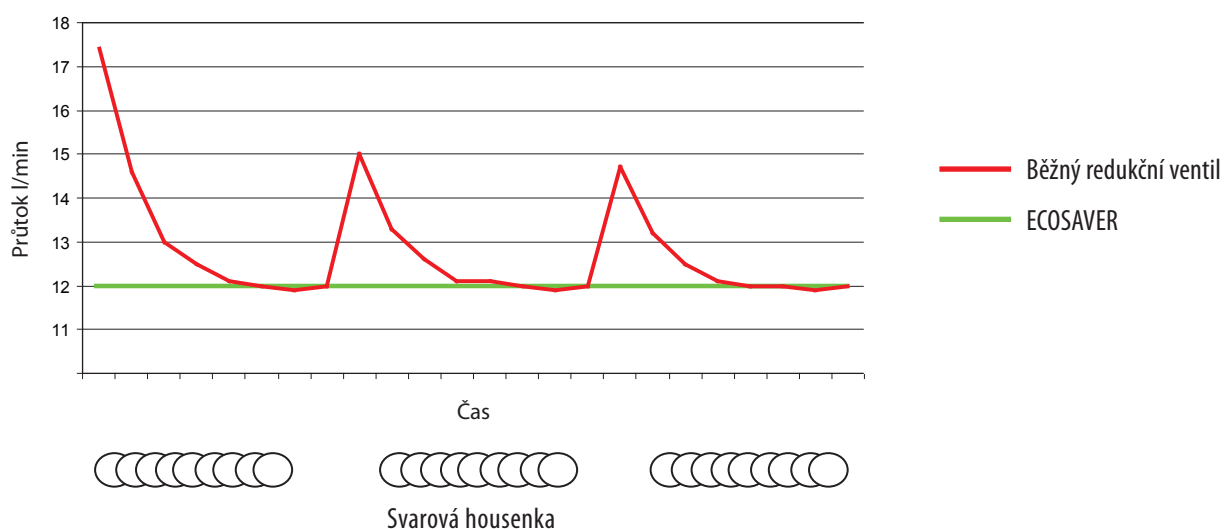
PROČ POUŽÍVAT ECOSAVER?

Pokud přerušíte svařování, stoupne v hadici tlak ochranného plynu. Při opětovném zmáčknutí spouště hořáku je nashromážděný plyn vypuštěn bez užítu ven do okolí. Proč se toto děje?

Součinitel zvýšení tlaku po uzavření redukčního ventilu „R“ (tzn. není odběr plynu – svařování je přerušeno) může být dle platné normy EN ISO 2503 až 30% u jednostupňového redukčního ventilu (ventily, které se běžně používají). Zvyšuje-li se tlak, zvyšuje se zároveň i množství plynu v hadici, které bez užítu vyfouknete ven do okolí.

U standardního jednostupňového redukčního ventilu při přerušení a opětovném zahájení svařování dochází vždy k dočasnému navýšení průtoku plynu o desítky procent. ECOSAVER koeficient „R“ snižuje k nule a z toho důvodu nedochází k nárůstu tlaku v hadicích. Spotřeba plynu je v porovnání s běžnými redukčními ventily podstatně nižší. Máte-li nastaveno na ECOSAVERu např. 12 l/min, přerušíte svařování a znovu stisknete spoušť hořáku, je průtok plynu opět na původně nastavené hodnotě 12 l/min již od začátku svařování a nedochází k dočasnému navýšení průtoku plynu.

POROVNÁNÍ PRŮTOKU PLYNU



K nejvyšším úsporám dochází při bodování, krátkých svařech a zároveň máte-li dlouhé propojovací hadicové vedení.

TESTOVÁNÍ MIG/MAG

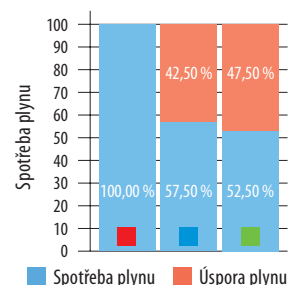
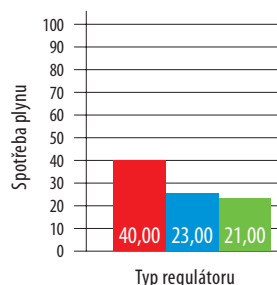
Provedli jsme pro Vás nezávislé testování s následujícími výsledky.

Testovaná zařízení: Redukční ventil DINCONTROL, Spořič plynu GS-35, Ecosaver.

Ochranný plyn: Argon 4.6, Nastavený průtok Q: 15 l/min

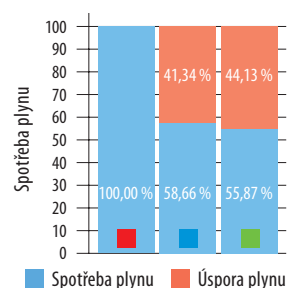
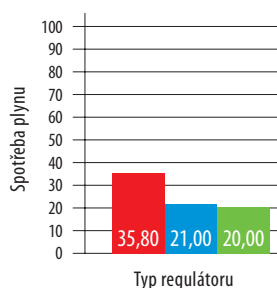
BODOVÁNÍ 100 %

Způsob regulace plynu	Spotřeba plynu (l)	Úspora plynu (l)	Spotřeba plynu (%)	Úspora plynu (%)
Redukční ventil	40,00		100,00	
Redukční ventil + GS-35	23,00	17,00	57,50	42,50
Ecosaver	21,00	19,00	52,50	47,50



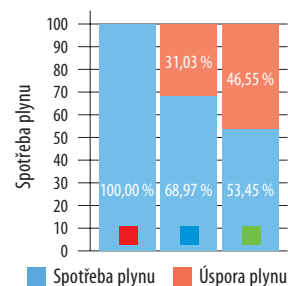
BODOVÁNÍ 75 %, KONTINUÁLNÍ SVAŘOVÁNÍ (100 mm) 25 %

Způsob regulace plynu	Spotřeba plynu (l)	Úspora plynu (l)	Spotřeba plynu (%)	Úspora plynu (%)
Redukční ventil	35,80		100,00	
Redukční ventil + GS-35	21,00	14,80	58,66	41,34
Ecosaver	20,00	15,80	55,87	44,13



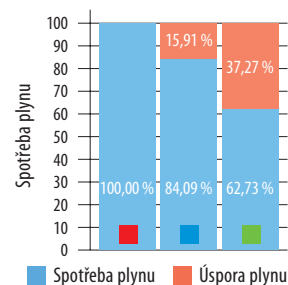
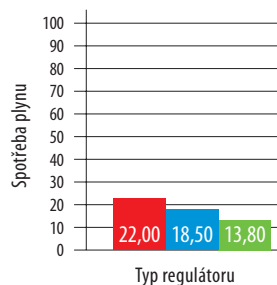
BODOVÁNÍ 50 %, KONTINUÁLNÍ SVAŘOVÁNÍ (100 mm) 50 %

Způsob regulace plynu	Spotřeba plynu (l)	Úspora plynu (l)	Spotřeba plynu (%)	Úspora plynu (%)
Redukční ventil	29,00		100,00	
Redukční ventil + GS-35	20,00	9,00	68,97	31,03
Ecosaver	15,50	13,50	53,45	46,55



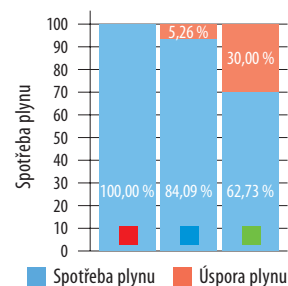
BODOVÁNÍ 25 %, KONTINUÁLNÍ SVAŘOVÁNÍ (100 mm) 75 %

Způsob regulace plynu	Spotřeba plynu (l)	Úspora plynu (l)	Spotřeba plynu (%)	Úspora plynu (%)
Redukční ventil	22,00		100,00	
Redukční ventil + GS-35	18,50	3,50	84,09	15,91
Ecosaver	13,80	8,20	62,73	37,27



KONTINUÁLNÍ SVAŘOVÁNÍ (100 mm) 100 %

Způsob regulace plynu	Spotřeba plynu (l)	Úspora plynu (l)	Spotřeba plynu (%)	Úspora plynu (%)
Redukční ventil	19,00		100,00	
Redukční ventil + GS-35	18,00	1,00	94,74	5,26
Ecosaver	13,30	5,70	70,00	30,00



TESTOVÁNÍ TIG

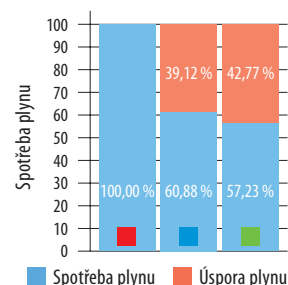
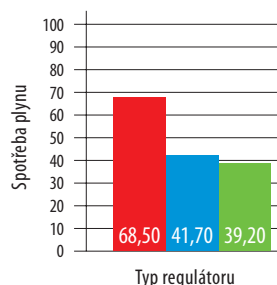
Provedli jsme pro Vás nezávislé testování s následujícími výsledky.

Testovaná zařízení: Redukční ventil DINCONTROL, Spořič plynu GS-35, Ecosaver.

Ochranný plyn: Argon 4.6, Nastavený průtok Q: 10,5 l/min

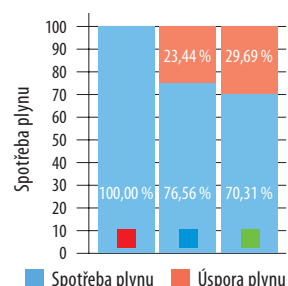
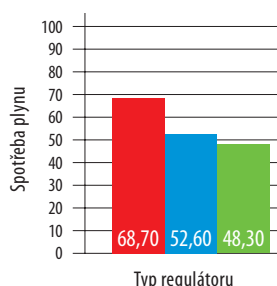
BODOVÁNÍ 100 %

Způsob regulace plynu	Spotřeba plynu (l)	Úspora plynu (l)	Spotřeba plynu (%)	Úspora plynu (%)
Redukční ventil	68,50		100,00	
Redukční ventil + GS-35	41,70	26,80	60,88	39,12
Ecosaver	39,20	29,30	57,23	42,77



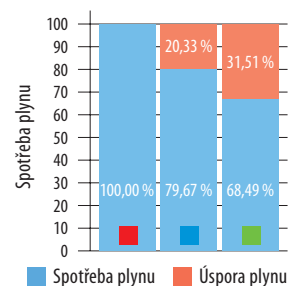
BODOVÁNÍ 75 %, KONTINUÁLNÍ SVAŘOVÁNÍ (100 mm) 25 %

Způsob regulace plynu	Spotřeba plynu (l)	Úspora plynu (l)	Spotřeba plynu (%)	Úspora plynu (%)
Redukční ventil	68,70		100,00	
Redukční ventil + GS-35	52,60	16,10	76,56	23,44
Ecosaver	48,30	20,40	70,31	29,69



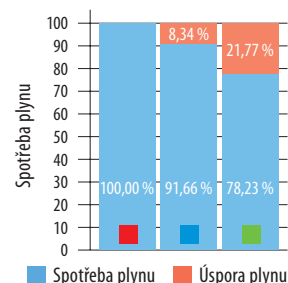
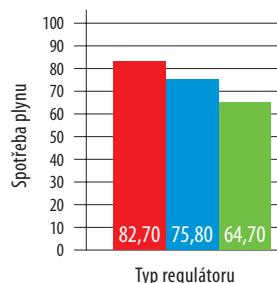
BODOVÁNÍ 50 %, KONTINUÁLNÍ SVAŘOVÁNÍ (100 mm) 50 %

Způsob regulace plynu	Spotřeba plynu (l)	Úspora plynu (l)	Spotřeba plynu (%)	Úspora plynu (%)
Redukční ventil	84,10		100,00	
Redukční ventil + GS-35	67,00	17,10	79,67	20,33
Ecosaver	57,60	26,50	68,49	31,51



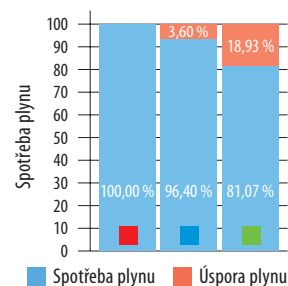
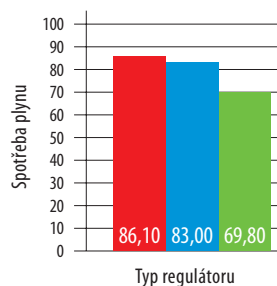
BODOVÁNÍ 25 %, KONTINUÁLNÍ SVAŘOVÁNÍ (100 mm) 75 %

Způsob regulace plynu	Spotřeba plynu (l)	Úspora plynu (l)	Spotřeba plynu (%)	Úspora plynu (%)
Redukční ventil	82,70		100,00	
Redukční ventil + GS-35	75,80	6,90	91,66	8,34
Ecosaver	64,70	18,00	78,23	21,77



KONTINUÁLNÍ SVAŘOVÁNÍ (100 mm) 100 %

Způsob regulace plynu	Spotřeba plynu (l)	Úspora plynu (l)	Spotřeba plynu (%)	Úspora plynu (%)
Redukční ventil	86,10		100,00	
Redukční ventil + GS-35	83,00	3,10	96,40	3,60
Ecosaver	69,80	16,30	81,07	18,93



ECOSAVER - VÝROBA



**ECOSAVER pro Vás vyrábíme v našem výrobním
závodě v Chotěboři v České republice.
Každý ECOSAVER pro Vás 100% zkoušíme.**

MĚŘENÍ SPOTŘEBY PLYNU

Na referenčních pracovištích našich zákazníků zajišťujeme měření spotřeby plynů při svařování v ochranné atmosféře. Měření provádíme za pomoci kalibrovaného digitálního průtokoměru CKD (FSM2-PAF101-S08AR1B). Porovnáme aktuální hodnoty spotřeby plynů při použití stávajícího zařízení s hodnotami naměřenými při použití ECOSAVERu.

Připravíme Vám kompletní zprávu o měření včetně kalkulace úspor a návratnosti investice pro konkrétní pracoviště.

Přijedeme, změříme a spočítáme Vám Vaši úsporu. ZDARMA.

Pro více informací se obračejte na marketing@gcegroup.com.



SERVISNÍ STŘEDISKA

Záruční a pozáruční servis je plně zajištěn prostřednictvím našich servisních středisek v České republice a na Slovensku. Seznam GCE smluvních servisních středisek najdete na www.gce.cz.

(<http://czech.gcegroup.com/prumysl>)





GCE Trade s.r.o.

Žižkova 381

583 01 Chotěboř

Česká republika

tel.: +420 569 661 122

fax: +420 569 661 107

e-mail: marketing@gcegroup.com

www.gce.cz

GCE Trade

Přidejte se k nám na **Facebooku**

